



# nyloflex<sup>®</sup> ACT nyloflex<sup>®</sup> ACT Digital

Ausgezeichnet für den Druck von Kombinationsmotiven

## Produkteigenschaften

- mittelharte Platte, speziell abgestimmt für den Druck von Kombinationsmotiven aus Raster- und Vollflächen
- für den Einsatz auf allen gängigen saugenden und nicht-saugenden Substraten (z.B. Kunststoff- und Aluminiumfolien, gestrichene und ungestrichene Papiere, Preprint Liner)
- hohe Volltondichten in den Vollflächen bei geringem Tonwertzuwachs im Raster
- großer Belichtungsspielraum und gute Zwischentiefen
- geeignet für den Einsatz von wasser- und alkoholbasierten Druckfarben
- bedingt geeignet für UV-Farben

## Vorteile von nyloflex<sup>®</sup> Digital

- bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen, feinere Rasterpunkte und geringere Tonwertzunahme, d.h. höherer Tonwertumfang und damit größeren Kontrast im Druckbild
- erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

# nyloflex® ACT | nyloflex® ACT Digital

	nyloflex® ACT				nyloflex® ACT Digital			
	114	170	254	284	114	170	254	284
<b>Technische Parameter</b>								
<b>Trägermaterial</b>	Polyesterfolie				Polyesterfolie			
<b>Farbe der Rohplatte</b>	hellblau				hellblau, mit schwarzer LAMS Schicht			
<b>Plattenstärke* (mm)</b> (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")
<b>Härte nach DIN 53505 (Shore A)</b>	50	50	50	50	50	50	50	50
<b>Härte, verarbeitete Platte (Shore A)</b>	74	62	54	52	74	62	54	52
<b>Relieftiefe (mm)</b>	0.6 – 0.7	0.7 – 0.9	0.9 – 1.2	0.9 – 1.2	0.6 – 0.7	0.7 – 0.9	0.9 – 1.2	0.9 – 1.2
<b>Tonwertumfang (%)</b> bei Rasterweite von (l/cm)	2 – 95 60	2 – 95 60	2 – 95 60	2 – 95 60	1 – 98 60	1 – 98 60	2 – 98 60	2 – 98 60
<b>Freistehende Linie (bis µm)</b>	100	100	100	100	100	100	100	100
<b>Freistehender Punkt (bis µm)</b>	200	200	200	200	200	200	200	200

<b>Verarbeitungsparameter**</b>								
<b>Vorbelichtungszeit (s)</b>	25 – 50	25 – 50	25 – 50	25 – 50	25 – 50	25 – 50	25 – 50	25 – 50
<b>Hauptbelichtungszeit (min)</b>	8 – 15	8 – 15	8 – 20	8 – 20	8 – 12	8 – 12	8 – 12	8 – 12
<b>Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)</b>	210 – 250	170 – 210	160 – 200	150 – 190	210 – 250	170 – 210	160 – 200	150 – 190
<b>Trocknung bei 60° C / 140° F (h)</b>	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0
<b>Nachbelichtung UV-A (min)</b>	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>Nachbehandlung UV-C (min)</b>	7 – 12	7 – 12	7 – 12	7 – 12	7 – 12	7 – 12	7 – 12	7 – 12

\* z.Z. gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten.

\*\* Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm² bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

## Geeignete Geräte

Die nyloflex® ACT kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen markt-gängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex® ACT Digital kann auf allen zur Bilderzeugung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.

## Druckfarben

Die nyloflex® ACT eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben, sowie bedingt für UV-Farben.

(Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)

## Auswaschmittel

Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt.

nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.

## Hinweise zur Verarbeitung

Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.

## Hoher Qualitätsstandard

nyloflex® Druckplatten werden gemäß den Anforderungen und Standards der DIN ISO 9001 produziert. Dieser Prozess garantiert dem Anwender maximale Qualitätskonstanz.

## Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

**Flint Group Flexographic Products**  
Sieglerstrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind registrierte Marken von Flint Group.