



# nyloflex<sup>®</sup> Combi F II

**Effiziente Gerätekombination für die Vor-, Haupt-, und Nachbelichtung, das Auswaschen, die Trocknung sowie die Nachbehandlung von Flexodruckplatten**

Geeignet für die Verarbeitung von hochqualitativen photopolymeren Druckplatten bis zu einem maximal Plattenformat von 810 x 660 mm (31.9" x 26.0")

## Sehr effizient durch kompakte Bauweise und niedrige Kosten

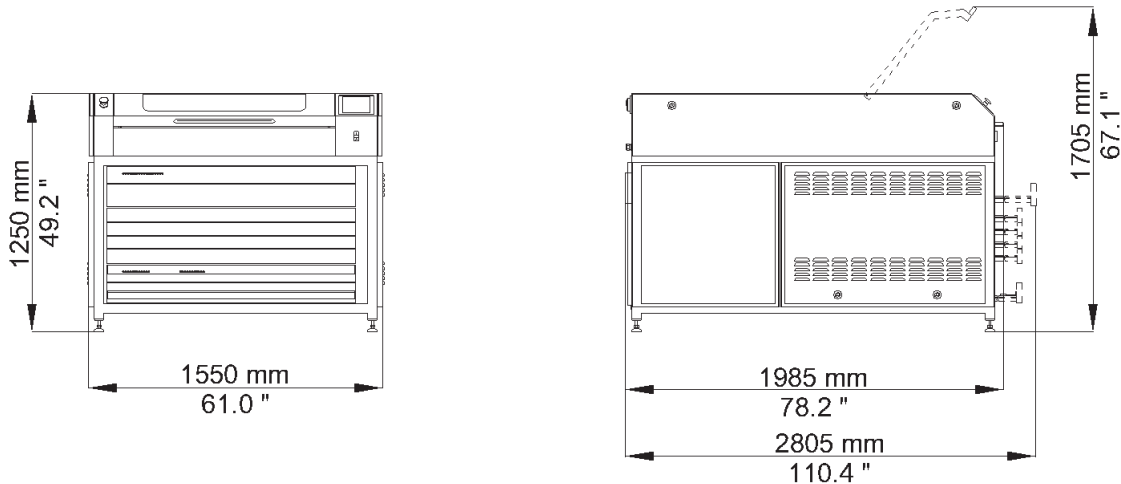
- komplette Plattenverarbeitung in einem Gerät
- hoher Automatisierungsgrad für einfache Bedienung
  - 20 Speicherplätze für die beiden Belichtungssequenzen und die Lichtnachbehandlung
  - automatische Temperaturregelung der Hauptbelichtungsrohren sowie Defektröhrenanzeige
  - integriertes Temperiergerät zur Temperaturkontrolle des Lösemittels
  - automatische Lösemittelzudosierung
- platzsparendes, kompaktes Design mit Belichter, Wascher, Trockner und Lichtnachbehandler
- kurze Auswaschzeiten durch oszillierende Rundbürsten
- lange Lebensdauer

## Einfache und benutzerfreundliche Bedienung

- benutzerfreundliche Bedienung mittels Touch Screen
- leichte Plattenfixierung im Wascher mittels Haftplatte – keine Stanzung, kein Materialverlust
- effiziente Absaugung reduziert Emissionen im Arbeitsbereich
- digitale Zeitschaltuhr zur Kontrolle der Belichtungszeit
- integrierter Betriebsstundenzähler
- leichter Röhrentausch durch ausziehbare Belichterschublade
- separate Zeitschaltuhren für jede Trocknerschublade

# nyloflex® Combi F II

## Geräteabmessungen



| Technische Daten                | nyloflex® Combi F II                                    |
|---------------------------------|---|
| Maximales Plattenformat (B x L) | 810 mm x 660 mm (31.9" x 26.0")                         |
| Minimales Plattenformat (B x L) | 100 mm x 100 mm (3.9" x 3.9")                           |
| Elektrische Anschlusswerte      | 230 V, 50/60 Hz (3 Ph/PE) / 400 V, 50/60 Hz (3 Ph/N/PE) |
| Nennstrom                       | 20 A / 12 A   |
| Nennleistung                    | 8.2 kW  |
| Abluft (Volumenstrom)           | min. 900 Nm <sup>3</sup> /h (530 CFM)                   |
| Druckluft                       | Ø 6 mm, min. 6 bar, (87 PSI)                            |
| Röhren – Vor-/Hauptbelichtung   | 18 St., TL 60 W 10R (UV-A)                              |
| Röhren – Nachbelichtung         | 12 St., TL 60 W 10R (UV-A)                              |
| Röhren – Lichtnachbehandlung    | 11 St., TUV 75 W (UV-C)                                 |
| Trockner                        | 4 Schubladen, Heizleistung 2x800 W                      |
| Gewicht (ca.)                   | 880 kg (1940 lbs) netto<br>1130 kg (2491 lbs) brutto    |
| Packmaß (B x T x H)             | 1750 x 2200 x 1610 mm (68.9" x 86.6" x 63.4")           |
| Empfohlene Umgebungstemp.       | 20 - 25 °C (68 - 77 °F)                                 |

**Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!**

**Flint Group Germany GmbH**  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind registrierte Marken von Flint Group.