



新!
表现更优秀

nyloflex[®] FAC nyloflex[®] FAC Digital

瓦楞纸板后印专家，表现卓越

产品特点：

- 不论是印刷表面粗糙不平还是对压力敏感的承印材料，都能够满足您的各种印刷要求
- 印刷多色套印设计时表现卓越
- 传墨性能优异，实地印刷密度高
- 版材软硬适中，适合印刷瓦楞结构，减轻搓衣板现象
- 版材曝光宽容度大且版材颜色会随曝光时间长短而改变，制版操作简单安全
- 印版反白部分深度深，不易印刷糊版
- 特殊的版材表面特性有效减少停机洗版次数
- 优秀的耐印刷性能：
 - 高印刷稳定性
 - 耐磨损
 - 印刷时版材不易膨胀
 - 对臭氧有较好的抵抗力
 - 版材储存容易，适应性好

nyloflex[®] 激光版的优点

- 浮雕肩部角度锐利，反白部分更开阔，高光网点更精细，因此印刷网点扩大更小，印刷质量更高，如：呈现阶调范围更广，印刷反差更大。
- 提高了印刷生产率，因为所有数据均以数字形式传递，所以传递过程中没有任何损失，减少了出错机率。
- 制版质量稳定一致，特别是重复制版时，制版质量的稳定性保证了印刷质量的稳定性。
- 节省制版成本且由于制版不再需要菲林，制版过程更环保。

nyloflex® FAC | nyloflex® FAC Digital

	nyloflex® FAC nyloflex FAC® Digital								
	284	318	394	432	470	500	550	600 ¹	635
版材相关信息									
底基材料	聚酯								
版材颜色	深蓝紫色								
版材厚度(*mm)	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00 ¹	6.35
(*inch)	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236 ¹	0.250
标准硬度 DIN 53505 (肖氏A)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
版材实际硬度(肖氏A)	39	37	35	33	32	31	31	31	31
建议浮雕高度(mm)	0.9-1.2	0.9-1.5	1.0-1.5	1.2-2.0	1.2-2.2	1.8-2.8	2.0-3.0	2.2-3.0	2.2-3.0
色调范围%	2-95	2-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95
线数(l/cm)	48	48	40	40	40	32	32	32	32
最细独立线条宽度(um)	100	100	300	300	300	300	300	300	300
最小独立点直径(um)	200	200	750	750	750	750	750	750	750

制版参数**										
背曝时间(s)	nyloflex® FAC	50-150	50-200	50-200	50-200	80-200	80-200	80-200	80-300	80-300
	nyloflex® FAC Digital	50-150	50-150	50-200	50-200	80-200	80-200	80-200	n.a.	80-300
主曝时间(min)	nyloflex® FAC	7-16	7-16	7-16	8-20	8-20	8-20	8-20	8-20	8-20
	nyloflex® FAC Digital	8-12	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	n.a.	10-14
洗版速度(mm/min)		130-150	110-130	80-110	60-100	60-90	50-90	50-90	50-90	50-90
烘干时间(h) (60°C/140°F)		2.5-3.0	2.5-3.0	2.5-3.0	3.0-3.5	3.0-3.5	3.0-3.5	3.0-3.5	3.5-4.0	3.5-4.0
后曝光时间 UVA(min)		10	10	10	10	10	10	10	10	10
去粘时间 UVC(min)		10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15

¹ 只有传统版。

* 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。

** 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间以及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloflex® 制版设备、nylosolv® 洗版溶剂以及主曝光强度大于15mW/cm² 的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。

制版设备

nyloflex® FAC传统版以及nyloflex® FAC Digital激光版适合市场上常用的柔性版制版设备，使用富林特集团制版设备能发挥最佳制版效果。

印刷油墨

适合各种水性油墨、醇溶性油墨及UV油墨。

洗版溶剂

建议使用全球推广的不含氯的富林特集团环保型溶剂nylosolv® A，它可以回收再利用。

版材储藏

平放版材，储藏室保持干燥，房间温度保持在10~25°C，相对湿度保持在55~60%，如果制版车间与版材储藏室温差太大，请在使用前将版材置于制版车间以适应环境温度。

质量标准

富林特集团nyloflex®系列柔性版材按DIN ISO9001质量体系认证生产，保证了产品的高品质及稳定性。

欢迎联系我们以获得更多信息!

富林特集团柔印产品事业部 (上海)

T +86 21 5488 3142

F +86 21 5488 2542

Flint Group Germany GmbH

Sieglestrasse 25

70469 Stuttgart

Germany

T +49 711 9816-301

F +49 711 9816-801

info.flexo@flintgrp.com

www.flintgrp.com

所有上述产品信息均基于我们目前所能了解的知识和经验范围，因为产品的使用和操作过程受诸多方面因素影响。因此我们不能排除用户自行测试并进行校准的可能性，这也意味着我们不对产品的某一特性及产品特殊应用的适应性作任何法律意义上的保证，同时用户应当承担遵守有关工业产权及相关法律法规责任，相关技术参数的改变恕不提前通知。标注®的产品名称为富林特集团注册商标。