



# nyloflex® FAC nyloflex® FAC Digital

Einfach brilliant – für hohe Anforderungen im Wellpappendirektdruck (Postprint)

## Produkteigenschaften

- meistert alle Anforderungen – vom Druck auf rauen und unebenen Bedruckstoffen bis hin zu druckempfindlichen, weichen Papiersubstraten
- hervorragend bei anspruchsvollen und mehrfarbigen Designs
- sehr gute Farbübertragung mit hervorragender Flächendeckung und hoher Volltondichte
- perfekte Anpassung an die Wellpappenoberfläche verringert den Waschbretteffekt
- einfache, sichere Herstellung durch großen Belichtungsspielraum und Farbumschlag
- weniger Reinigungs-Intervalle durch spezielle Oberflächeneigenschaften
- besonders robustes und beständiges Material
  - hohe Auflagenbeständigkeit
  - geringer mechanischer Verschleiß
  - geringes Quellverhalten
  - hohe Ozonbeständigkeit
  - gute Lagerbeständigkeit

## Vorteile von nyloflex® Digital

- bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen, feinere Rasterpunkte und geringere Tonwertzunahme, d.h. höherer Tonwertumfang und damit größeren Kontrast im Druckbild
- erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

# nyloflex® FAC | nyloflex® FAC Digital

	nyloflex® FAC   nyloflex FAC® Digital								
	284	318	394	432	470	500	550	600 <sup>1</sup>	635
<b>Technische Parameter</b>									
<b>Trägermaterial</b>	Polyesterfolie								
<b>Farbe der Rohplatte</b>	dunkles Blauviolett (nyloflex® FAC Digital mit schwarzer LAMS Schicht)								
<b>Plattenstärke* (mm)</b>	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00 <sup>1</sup>	6.35
<b>(inch)</b>	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236 <sup>1</sup>	0.250
<b>Härte nach DIN 53505 (Shore A)</b>	32	32	32	32	32	32	32	32	32
<b>Härte, verarbeitete Platte (Shore A)</b>	39	37	35	33	32	31	31	31	30
<b>Relieftiefe (mm)</b>	0.9 – 1.2	0.9 – 1.5	1.0 – 1.5	1.2 – 2.0	1.2 – 2.2	1.8 – 2.8	2.0 – 3.0	2.2 – 3.0	2.2 – 3.0
<b>Tonwertumfang (%)</b>	2 – 95	2 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95
<b>bei Rasterweite von (l/cm)</b>	48	48	40	40	40	32	32	32	32
<b>Freistehende Linie (bis µm)</b>	100	100	300	300	300	300	300	300	300
<b>Freistehender Punkt (bis µm)</b>	200	200	750	750	750	750	750	750	750

<b>Verarbeitungsparameter**</b>									
<b>Rückseitenbelichtung nyloflex® FAC (s)</b>	50 – 150	50 – 200	50 – 200	50 – 200	80 – 200	80 – 200	80 – 200	80 – 300	80 – 300
<b>nyloflex® FAC Digital</b>	50 – 150	50 – 150	50 – 200	50 – 200	80 – 200	80 – 200	80 – 200	n.a.	80 – 300
<b>Hauptbelichtung (min) nyloflex® FAC</b>	7 – 16	7 – 16	7 – 16	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20
<b>nyloflex® FAC Digital</b>	8 – 12	10 – 14	10 – 14	10 – 14	10 – 14	10 – 14	10 – 14	n.a.	10 – 14
<b>Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)</b>	130 – 150	110 – 130	80 – 110	60 – 100	60 – 90	50 – 90	50 – 90	50 – 90	50 – 90
<b>Trocknung bei 60°C / 140°F (h)</b>	2.5 – 3.0	2.5 – 3.0	2.5 – 3.0	3.0 – 3.5	3.0 – 3.5	3.0 – 3.5	3.0 – 3.5	3.5 – 4.0	3.5 – 4.0
<b>Nachbelichtung UV-A (min)</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>Nachbehandlung UV-C (min)</b>	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15

<sup>1</sup> Nicht als nyloflex® Digital erhältlich.

\* z.Z. gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten.

\*\* Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm<sup>2</sup> bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

## Geeignete Geräte

Die nyloflex® FAC kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex® FAC Digital kann auf allen zur Bilderzeugung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.

## Druckfarben

Die nyloflex® FAC eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben. (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)

## Auswaschmittel

Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.

## Hinweise zur Verarbeitung

Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.

## Hoher Qualitätsstandard

nyloflex® Druckplatten werden gemäß den Anforderungen und Standards der DIN ISO 9001 produziert. Dieser Prozess garantiert dem Anwender maximale Qualitätskonstanz.

## Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

**Flint Group Flexographic Products**  
Sieglerstrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind registrierte Marken von Flint Group.