



nyloflex® FAC nyloflex® FAC Digital

Simplemente brillante – alto rendimiento en corrugado (post impresión)

Propiedades del producto

- abarca todas las exigencias – comenzando desde la impresión en soportes rugosos e irregulares hasta soportes sensibles a la presión y papel suave
- extraordinaria con diseños desafiantes y multi-color
- muy buena transferencia de la tinta con una excelente cobertura del área y una alta densidad continua.
- perfecta adaptación a estructuras corrugadas, reduciendo el efecto washboard
- procesamiento fácil y seguro debido a una amplia exposición y cambios de color
- muy buena profundidad intermedia
- reducción de limpieza de la plancha, debido a propiedades especiales de la superficie
- material sumamente robusto y duradero
 - alta estabilidad durante la fase de producción
 - menos desgaste mecánico
 - bajas propiedades de hinchado/inflado
 - alta resistencia al ozono
 - excelente capacidad de almacenaje

Ventajas de nyloflex® Digital

- mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas, realce más fino de puntos y menos ganancia de punto, p. ej. gama más amplia de valores de tonos y por ello un contraste mejorado
- incremento de productividad, reducción del porcentaje de fallos y una transferencia de datos sin la pérdida de calidad debido a un flujo de trabajo digital
- consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- eficiente en costes y más respetuoso (o más ecológico) con el medio ambiente al procesar, dado que no es necesario utilizar film

nyloflex® FAC | nyloflex® FAC Digital

	nyloflex® FAC nyloflex FAC® Digital								
	284	318	394	432	470	500	550	600 ¹	635
Características técnicas									
Base material	lámina de poliéster								
Color de la plancha virgen	oscura azul violeta (nyloflex® FAC Digital con capa negra LAMS)								
Grosor total* (mm)	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00 ¹	6.35
(inch)	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236 ¹	0.250
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Dureza de plancha (Shore A)	39	37	35	33	32	31	31	31	30
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.9 – 1.2	0.9 – 1.5	1.0 – 1.5	1.2 – 2.0	1.2 – 2.2	1.8 – 2.8	2.0 – 3.0	2.2 – 3.0	2.2 – 3.0
Rango tonal (%)	2 – 95	2 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95
resolución en pantalla (l/cm)	48	48	40	40	40	32	32	32	32
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100	300	300	300	300	300	300	300
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	750	750	750	750	750	750	750

Parámetros de procesado**										
Insolación dorsal (s)	nyloflex® FAC	50 – 150	50 – 200	50 – 200	50 – 200	80 – 200	80 – 200	80 – 200	80 – 300	80 – 300
	nyloflex® FAC Digital	50 – 150	50 – 150	50 – 200	50 – 200	80 – 200	80 – 200	80 – 200	n.a.	80 – 300
Insolación principal (min)	nyloflex® FAC	7 – 16	7 – 16	7 – 16	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20
	nyloflex® FAC Digital	8 – 12	10 – 14	10 – 14	10 – 14	10 – 14	10 – 14	10 – 14	n.a.	10 – 14
Velocidad de lavado (mm/min)		130 – 150	110 – 130	80 – 110	60 – 100	60 – 90	50 – 90	50 – 90	50 – 90	50 – 90
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)		2.5 – 3.0	2.5 – 3.0	2.5 – 3.0	3.0 – 3.5	3.0 – 3.5	3.0 – 3.5	3.0 – 3.5	3.5 – 4.0	3.5 – 4.0
Post-tratamiento UV-A (min)		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min)		10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15

¹ Solamente disponible como plancha convencional

* Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios

** Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

Equipo adecuado

La nyloflex® FAC puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. La nyloflex® FAC Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.

Tintas de impresión

La nyloflex® FAC es apropiada para todas las tintas de impresión base agua y base alcohol (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)

Solución de lavado

Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.

Información de procesado

En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

Estándar de alta calidad

Las planchas de impresión nyloflex® son fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares según DIN ISO 9001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes una máxima consistencia en calidad.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com