



nyloflex® FAC nyloflex® FAC Digital

Huippulaatta – vaativaan aaltopahvipainatukseen (postprint)

Tuoteominaisuudet

- selviytyy kaikista haasteista – karheiden ja epätaisten materiaalien painatuksesta paineherkkien ja pehmeiden materiaalien painatukseen
- erinomainen vaativissa moniväripainatuksissa
- erittäin hyvä värinsiirto erinomaisella peittävyydellä ja densiteetillä
- mukautuu täydellisesti aaltopahvin pintaan vähentäen aaltomaisuutta
- laaja valotuksen liikkumavara ja värinmuutos lisäävät käsittelyn helppoutta ja varmuutta
- erittäin hyvät keskisävyt
- pinnan erikoisominaisuudet pienentävät laatanpesutarvetta
- äärimmäisen vakaa ja kestävä materiaali
 - hyvä painoksenkestävyys
 - vähemmän mekaanista kulumista
 - alhainen turpoamistaipumus
 - hyvä otsoninkestävyys
 - erinomainen varastointikestävyys

Laatan nyloflex® Digital edut

- korkeampi painolaatu teräväreunaisempien kuvien, avoimempien keskisävyalueiden, hienompien valopään pisteiden ja pienemmän pisteenkasvun kautta saavutetun laajemman sävyalueen ja paremman kontrastin ansiosta
- parempi tuottavuus, vähemmän virheitä ja tiedonsiirtoa ilman laatuhäviötä digitaalisen työnkulun ansiosta
- tasalaatuisuus laatanvalmistuksessa
- kustannustehokas ja ympäristöystävällisempi valmistus ilman filmiä

nyloflex® FAC | nyloflex® FAC Digital

	nyloflex® FAC nyloflex FAC® Digital								
	284	318	394	432	470	500	550	600 ¹	635
Tekniset tiedot									
Pohjamateriaali	polyesterikalvo								
Raakalaatan väri	tummansininen-violetti (nyloflex® FAC Digital musta LAMS)								
Kokonaispaksuus* (mm) (tuumaa)	2.84 0.112	3.18 0.125	3.94 0.155	4.32 0.170	4.70 0.185	5.00 0.197	5.50 0.217	6.00 ¹ 0.236 ¹	6.35 0.250
Standardikovuus DIN 53505 (Shore A)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Laattakovuus (Shore A)	39	37	35	33	32	31	31	31	30
Reliefisyvyys (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.5	1.0 - 1.5	1.2 - 2.0	1.2 - 2.2	1.8 - 2.8	2.0 - 3.0	2.2 - 3.0	2.2 - 3.0
Sävyalue (%) rasteritiheydellä	2 - 95 48	2 - 95 48	3 - 95 40	3 - 95 40	3 - 95 40	3 - 95 32	3 - 95 32	3 - 95 32	3 - 95 32
Kapein linja (µm)	100	100	300	300	300	300	300	300	300
Pienin piste (µm)	200	200	750	750	750	750	750	750	750

Prosessiparametrit**										
Taustavalotus (s)	nyloflex® FAC	50 - 150	50 - 200	50 - 200	50 - 200	80 - 200	80 - 200	80 - 200	80 - 300	80 - 300
	nyloflex® FAC Digital	50 - 150	50 - 150	50 - 200	50 - 200	80 - 200	80 - 200	80 - 200	n.a.	80 - 300
Päävalotus (min)	nyloflex® FAC	7 - 16	7 - 16	7 - 16	8 - 20	8 - 20	8 - 20	8 - 20	8 - 20	8 - 20
	nyloflex® FAC Digital	8 - 12	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	n.a.	10 - 14
Pesunopeus (mm/min)		130 - 150	110 - 130	80 - 110	60 - 100	60 - 90	50 - 90	50 - 90	50 - 90	50 - 90
Kuivaus 60 °C / 140 °F (h)		2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0 - 3.5	3.0 - 3.5	3.0 - 3.5	3.0 - 3.5	3.5 - 4.0	3.5 - 4.0
Jälkivalotus UV-A (min)		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Kevyt viimeistely UV-C (min)		10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15

¹ Saatavana ainoastaan perinteisenä laattana.

* Saatavilla olevat standardipaksuudet - oikeus muutoksiin pidätetään.

** Laatanvalmistusparametrit riippuvat mm. käytetyistä tuotantolaitteista, UV-lamppujen iästä ja käytetystä pesuaineesta. Edellä esitetyt laatanvalmistusajat on saavutettu optimaalisissa tuotanto-olosuhteissa käyttäen nyloflex® -tuotantolaitteita ja nylosolv® -pesuainetta. Digitaalisten painolaattojen päävalotusaikojen valotusvoimakkuus on > 15mW/cm². Laatanvalmistusajat voivat poiketa mainituista arvoista eri olosuhteissa. Siksi mainitut arvot on tarkoitettu ainoastaan ohjearvoiksi.

Soveltuvat tuotantolaitteet Laatan nyloflex® FAC työstöön sopivat nyloflex®-laitteistot ja kaikki vastaavat laitteet. Laattaa nyloflex® FAC Digital voi käyttää kaikissa fleksolaattojen kuvittamiseen soveltuvissa laserjärjestelmissä.

Painovärit Laatta nyloflex® FAC soveltuu kaikille vesipohjaisille ja alkoholipohjaisille painoväreille. (etyyliasetaatin määrä mielellään alle 15 %, ketonin määrä mielellään alle 5 %)

Pesuaineet Erittäin hyviä tuloksia on saatu nylosolv®-pesuaineella. nylosolv® on tislattavissa ja jälleenkäytettävissä.

Laatanvalmistustiedot Tarkemmat yksittäisiä laatanvalmistusvaiheita sekä käsittelyä ja varastointia koskevat tiedot voi lukea nyloflex®-käyttöohjeista.

Laatustandardi nyloflex®-painolaatat valmistetaan standardin DIN ISO 9001 vaatimusten mukaisesti. Menettely takaa käyttäjälle pysyvästi korkean laadun.

Annamme mielellämme lisätietoja!

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Esitteen tekniset tiedot perustuvat painohetken tietoihin. Painolaatan valmistukseen ja tuotteiden käsittelyyn vaikuttavien useiden muuttujien takia tiedot eivät korvaa käyttäjän tekemiä omia testauksia. Oikeudellisesti sitovaa vakuutusta tietyistä ominaisuuksista tai soveltuvuudesta tiettyyn käyttötarkoitukseen ei näin voida antaa. Mahdollisten teollisoikeuksien sekä voimassa olevien lakien ja määräysten noudattaminen on aina käyttäjän omalla vastuulla. Pidätämme oikeudet teknisten muutosten osalta. Symbolilla ® merkityt tuotenimet ovat rekisteröityjä Flint Group -tuotemerkkejä.