



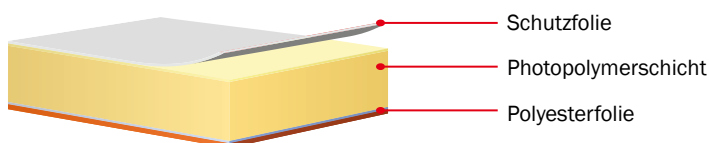
# nyloflex<sup>®</sup> FCC

Der robuste Standard im Wellpappendirektdruck (Postprint)

## Produkteigenschaften

- besonders geeignet für grobe Wellenstrukturen mit ungestrichenen sowie halbgestrichenen Papieren
- ideal für Transportverpackungen mit einfachen Designs
- optimal für den Einsatz in Inline-Verarbeitungsmaschinen
- sehr gute Farbübertragung mit hervorragender Flächendeckung und hoher Volltondichte
- perfekte Anpassung an die Wellpappenoberfläche verringert den Waschbretteffekt
- geringe Reinigungsintervalle durch spezielle Oberflächeneigenschaften
- besonders robustes und beständiges Material und daher
  - hohe Auflagenbeständigkeit
  - gute Lagerbeständigkeit
  - geringes Quellverhalten
  - hohe Ozonbeständigkeit

## Schematischer Aufbau der nyloflex<sup>®</sup> FCC



Die nyloflex<sup>®</sup> FCC ist eine Einschichtenplatte. Sie besteht aus einer lichtempfindlichen Photopolymerschicht, die auf einer Polyesterfolie aufgebracht ist.

	nyloflex® FCC					
	394	470	500	550	600	635
<b>Technische Parameter</b>						
<b>Trägermaterial</b>	<b>Polyesterfolie</b>					
<b>Farbe der Rohplatte</b>	<b>orange</b>					
<b>Plattenstärke* (mm)</b>	<b>3.94</b>	<b>4.70</b>	<b>5.00</b>	<b>5.50</b>	<b>6.00</b>	<b>6.35</b>
<b>(inch)</b>	<b>0.155</b>	<b>0.185</b>	<b>0.197</b>	<b>0.217</b>	<b>0.236</b>	<b>0.250</b>
<b>Härte nach DIN 53505 (Shore A)</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
<b>Härte, verarbeitete Platte (Shore A)</b>	<b>33</b>	<b>32</b>	<b>31</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
<b>Relieftiefe (mm)</b>	<b>1.0 – 1.5</b>	<b>1.2 – 2.2</b>	<b>1.8 – 2.8</b>	<b>2.0 – 3.0</b>	<b>2.2 – 3.0</b>	<b>2.2 – 3.0</b>
<b>Tonwertumfang (%)</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>
<b>bei Rasterweite von</b>	<b>32 l/cm</b>	<b>24 l/cm</b>	<b>24 l/cm</b>	<b>24 l/cm</b>	<b>24 l/cm</b>	<b>24 l/cm</b>
	<b>(80 lpi)</b>	<b>(60 lpi)</b>	<b>(60 lpi)</b>	<b>(60 lpi)</b>	<b>(60 lpi)</b>	<b>(60 lpi)</b>
<b>Freistehende Linie (bis µm)</b>	<b>300</b>	<b>300</b>	<b>300</b>	<b>300</b>	<b>300</b>	<b>300</b>
<b>Freistehender Punkt (bis µm)</b>	<b>750</b>	<b>750</b>	<b>750</b>	<b>750</b>	<b>750</b>	<b>1000</b>

<b>Verarbeitungsparameter**</b>						
<b>Rückseitenbelichtung (s)</b>	<b>50 – 70</b>	<b>30 – 50</b>	<b>50 – 70</b>	<b>80 – 120</b>	<b>100 – 140</b>	<b>250 – 300</b>
<b>Hauptbelichtung (min)</b>	<b>8 – 18</b>	<b>8 – 18</b>	<b>8 – 18</b>	<b>8 – 18</b>	<b>8 – 18</b>	<b>8 – 18</b>
<b>Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)</b>	<b>90 – 100</b>	<b>60 – 70</b>	<b>60 – 70</b>	<b>60 – 70</b>	<b>60 – 70</b>	<b>60 – 70</b>
<b>Trocknung bei 60 °C / 140 °F (h)</b>	<b>3.0</b>	<b>3.5</b>	<b>4.0</b>	<b>4.0</b>	<b>4.0</b>	<b>4.0</b>
<b>Nachbelichtung UV-A (min)</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
<b>Nachbehandlung UV-C (min)</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>

\* z.Z. gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten

\*\* Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

## Geeignete Geräte

Die nyloflex® FCC kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden.

## Druckfarben

Die nyloflex® FCC eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben. (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)

## Auswaschmittel

Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.

## Hinweise zur Verarbeitung

Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.

## Hoher Qualitätsstandard

nyloflex® Druckplatten werden gemäß den Anforderungen und Standards der DIN ISO 9001 produziert. Dieser Prozess garantiert dem Anwender maximale Qualitätskonstanz.

## Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

**Flint Group Flexographic Products**  
Sieglerstrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind registrierte Marken von Flint Group.