



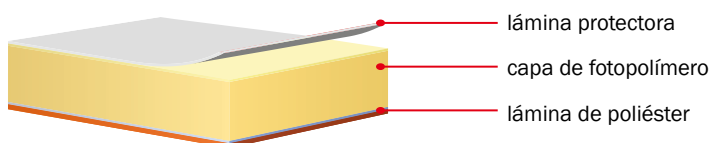
# nyloflex<sup>®</sup> FCC

El estándar durable en post impresión

## Propiedades del producto

- especial para la impresión en cartón ondulado de bajo calibre, con papeles sin estucar o semi-estucados
- ideal para embalaje al detalle con diseños sencillos optimizados para usar en producciones en línea de impresión sobre cartón ondulado
- optimizado para su uso en la impresión en línea de cartón ondulado
- muy buena transferencia de tinta con excelente cobertura de área y alta densidad de sólidos
- la perfecta adaptación a superficies de cartón ondulado reduce el «efecto de lavado»
- menos limpieza de plancha debido a las propiedades especiales de la superficie.
- material extremadamente robusto y durable, es decir, alta estabilidad en producción, excelente capacidad de almacenaje, alta resistencia al ozono y características de bajo hinchado

## Esquema de nyloflex<sup>®</sup> FCC



La nyloflex<sup>®</sup> FCC es una plancha monocapa. Consiste en una capa de fotopolímero sensible a la luz unida a una lámina de poliéster.

	nyloflex® FCC					
	394	470	500	550	600	635
<b>Características técnicas</b>						
<b>Base material</b>	lámina de poliéster					
<b>Color de la plancha virgen</b>	anaranjado					
<b>Grosor total* (mm)</b>	3.94	4.70	5.00	5.50	6.00	6.35
<b>(inch)</b>	0.155	0.185	0.197	0.217	0.236	0.250
<b>Dureza según DIN 53505 (Shore A)</b>	30	30	30	30	30	30
<b>Dureza de plancha (Shore A)</b>	33	32	31	30	30	30
<b>Altura o profundidad de relieve (mm)</b>	1.0 – 1.5	1.2 – 2.2	1.8 – 2.8	2.0 – 3.0	2.2 – 3.0	2.2 – 3.0
<b>Rango tonal (%)</b>	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95
<b>resolución en pantalla</b>	32 l/cm (80 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)
<b>Línea fina anchura (hasta µm)</b>	300	300	300	300	300	300
<b>Diámetro de punto aislado (hasta µm)</b>	750	750	750	750	750	1000

<b>Parámetros de procesado**</b>						
<b>Insolación dorsal (s)</b>	50 – 70	30 – 50	50 – 70	80 – 120	100 – 140	250 – 300
<b>Insolación principal (min)</b>	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18
<b>Velocidad de lavado (mm/min)</b>	90 – 100	60 – 70	60 – 70	60 – 70	60 – 70	60 – 70
<b>Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)</b>	3.0	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0
<b>Post-tratamiento UV-A (min)</b>	10	10	10	10	10	10
<b>Acabado suave UV-C (min)</b>	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15

\* Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios

\*\* Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía. Recomendamos nuestra solución de lavado nylosolv®.

- Equipo adecuado** La nyloflex® FCC puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares.
- Tintas de impresión** La nyloflex® FCC es apropiada para todas las tintas de impresión base agua y base alcohol (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)
- Solución de lavado** Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.
- Información de procesado** En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.
- Estándar de alta calidad** Las planchas de impresión nyloflex® son fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares según DIN ISO 9001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes una máxima consistencia en calidad.

**Estaremos encantados de atenderles para más información.**

**Flint Group Flexographic Products**  
Sieglerstrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.