



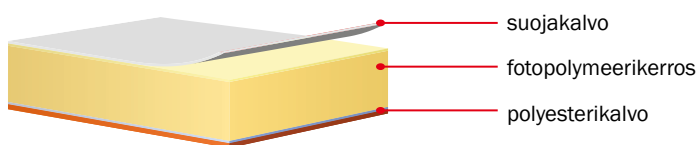
nyloflex[®] FCC

Kestävä standardi suorapainatuksessa

Tuoteominaisuudet

- erityisesti karhean aaltopahvin päällystämättömille tai kevyesti päällystetyille laaduille
- ihanteellinen yksinkertaisille kuljetuspakkauksille
- optimoitu inline-koneille
- erittäin hyvä värinsiirto erinomaisella peittävyydellä ja korkealla densiteetillä
- täydellinen mukautuminen aaltopahvin pintaan vähentää aaltomaista vaikutelmaa
- pinnan erikoisominaisuudet pienentävät laatanpesutarvetta
- äärimmäisen vakaa ja kestävä materiaali
 - hyvä painoksenkestävyys
 - erinomainen varastointikestävyys
 - alhainen turpoamistaipumus
 - hyvä otsoninkestävyys

Laatan nyloflex[®] FCC rakenne



nyloflex[®] FCC on yksikerroslaatta, joka koostuu mitanpitävän polyesterikalvon päälle asemoidusta valoherkästä fotopolymeerikerroksesta.

	nyloflex® FCC					
	394	470	500	550	600	635
Tekniset tiedot						
Pohjamateriaali	polyesterikalvo					
Raakalaatan väri	oranssi					
Kokonaispaksuus* (mm)	3.94	4.70	5.00	5.50	6.00	6.35
(tuumaa)	0.155	0.185	0.197	0.217	0.236	0.250
Standardin DIN 53505 muk. kovuus (Shore A)	30	30	30	30	30	30
Laattakovuus (Shore A)	33	32	31	30	30	30
Reliefisyvyys (mm)	1.0 – 1.5	1.2 – 2.2	1.8 – 2.8	2.0 – 3.0	2.2 – 3.0	2.2 – 3.0
Sävyalue (%)	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95
rasteritiheydellä	32 l/cm	24 l/cm	24 l/cm	24 l/cm	24 l/cm	24 l/cm
	(80 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)
Kapein linja (µm)	300	300	300	300	300	300
Pienin piste (µm)	750	750	750	750	750	1000

Prosessiparametrit**						
Taustavalotus (s)	50 – 70	30 – 50	50 – 70	80 – 120	100 – 140	250 – 300
Päävalotus (min)	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18
Pesunopeus (mm/min)	90 – 100	60 – 70	60 – 70	60 – 70	60 – 70	60 – 70
Kuivaus 60 °C / 140 °F (h)	3.0	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0
Jälkivalotus UV-A (min)	10	10	10	10	10	10
Kevyt viimeistely UV-C (min)	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15

* Saatavilla olevat standardipaksuudet – oikeus muutoksiin pidätetään.

** Laatanvalmistusparametrit riippuvat mm. käytetyistä tuotantolaitteista, UV-lamppujen iästä ja käytetystä pesuaineesta. Edellä esitetyt laatanvalmistusajat on saavutettu optimaalisissa tuotanto-olosuhteissa käyttäen nyloflex® -tuotantolaitteita ja nylosolv® -pesuainetta. Laatanvalmistusajat voivat poiketa mainituista arvoista eri olosuhteissa. Siksi mainitut arvot on tarkoitettu ainoastaan ohjearvoiksi.

- Soveltuvat tuotantolaitteet** Laatan nyloflex® FCC työstöön sopivat nyloflex®-laitteistot ja kaikki vastaavat laitteet.
- Painovärit** Laatta nyloflex® FCC soveltuu kaikille vesipohjaisille ja alkoholipohjaisille painoväreille. (etyyliasetatin määrä mielellään alle 15 %, ketonin määrä mielellään alle 5 %)
- Pesuaineet** Erittäin hyviä tuloksia on saatu nylosolv®-pesuaineella. nylosolv® on tislattavissa ja jälleenkäytettävissä.
- Laatanvalmistustiedot** Tarkemmat yksittäisiä laatanvalmistusvaiheita sekä käsittelyä ja varastointia koskevat tiedot voi lukea nyloflex®-käyttöohjeista.
- Laatustandardi** nyloflex®-painolaatat valmistetaan standardin DIN ISO 9001 vaatimusten mukaisesti. Menettely takaa käyttäjälle pysyvästi korkean laadun.

Annamme mielellämme lisätietoja!

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Esitteen tekniset tiedot perustuvat painohetken tietoihin. Painolaatan valmistukseen ja tuotteiden käsittelyyn vaikuttavien useiden muuttujien takia tiedot eivät korvaa käyttäjän tekemiä omia testauksia. Oikeudellisesti sitovaa vakuutusta tietyistä ominaisuuksista tai soveltuvuudesta tiettyyn käyttötarkoitukseen ei näin voida antaa. Mahdollisten teollisoikeuksien sekä voimassa olevien lakien ja määräysten noudattaminen on aina käyttäjän omalla vastuulla. Pidätämme oikeudet teknisten muutosten osalta. Symbolilla ® merkityt tuotenimet ovat rekisteröityjä Flint Group -tuotemerkkejä.