

NEU!

nyloflex[®] FHC

Harte Druckplatte für Standardanwendungen im Wellpappendirektdruck (Postprint)

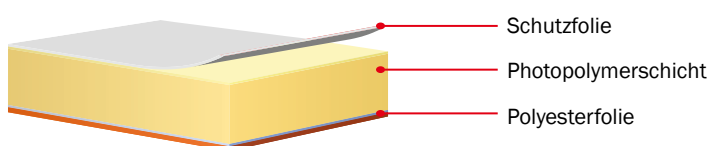
Hohe Plattenhärte für zuverlässige Druckqualität

- geeignet für ein breites Sortiment an Bedruckstoffen
- sehr gute und gleichmäßige Farbübertragung mit exzellenter Flächendeckung
- hohe Volltondichte und geringe Tonwertzunahme
- exzellente Zwischentiefen, mit definierten Konturen

Einfache Handhabung und lange Lebensdauer

- einfache Plattenverarbeitung mit kurzen Belichtungszeiten
- hohe Auflagenbeständigkeit durch sehr gute mechanische Belastbarkeit
- lange Lebensdauer aufgrund besonderer Materialeigenschaften
- weniger Reinigungsintervalle durch eine spezielle Oberfläche

Schematischer Aufbau der nyloflex[®] FHC



Die nyloflex[®] FHC ist eine Einschichtenplatte. Sie besteht aus einer lichtempfindlichen Photopolymerschicht, die auf einer Polyesterfolie aufgebracht ist.

nyloflex® FHC	
394	
Technische Parameter	
Trägermaterial	Polyesterfolie
Farbe der Rohplatte	orange
Plattenstärke* (mm) (inch)	3.94 (0.155")
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	40
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	41
Relieftiefe (mm)	1.0 – 1.5
Tonwertumfang (%) bei Rasterweite von	3 – 90 48
Freistehende Linie (bis µm)	300
Freistehender Punkt (bis µm)	750

Verarbeitungsparameter**	
Rückseitenbelichtung (s)	50 – 100
Hauptbelichtung (min)	8 – 18
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	70 – 100
Trocknung bei 60° C / 140° F (h)	3
Nachbelichtung UV-A (min)	10
Nachbehandlung UV-C (min)	10 – 15

* z.Z. gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten

** Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

Geeignete Geräte

Die nyloflex® FHC kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden.

Druckfarben

Die nyloflex® FHC eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben. (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)

Auswaschmittel

Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.

Hinweise zur Verarbeitung

Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.

Hoher Qualitätsstandard

nyloflex® Druckplatten werden gemäß den Anforderungen und Standards der DIN ISO 9001 produziert. Dieser Prozess garantiert dem Anwender maximale Qualitätskonstanz.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Flint Group Flexographic Products
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind registrierte Marken von Flint Group.