



**NEW!**

# nyloflex® FSC Digital

用于包装运输中瓦楞纸箱后印的软版  
- 固体版中独有的超低硬度版材

版材硬度低同时采用激光制版，因此印刷品质高

- 完美的覆盖能力，特别是在低成本的箱版纸上
- 卓越的印刷效果，特别是实地区域
- 油墨转移性能优异
- 印刷线条时表现力强
- 阶调层次分明
- 同样适合印刷网点

标准的固体版材制版流程 - 有效地节约成本，值得信赖

- 耐印力高，使用寿命长
- 操作简易 - 制版干净快速
- 可用标准设备制版 - 无需额外投资
- 减少版材的清洗时间间隔
- 技术成熟 - 无需额外培训

## nyloflex® Digital 激光版的优点

- 更高的印刷品质，图象更锐利、阶调范围更宽
- 采用数字工作流程，提高了生产力，减少了故障率，数据传输不会降低图象质量
- 重复制版时质量稳定如一
- 无需菲林，制版成本更低，更加环保

# nyloflex® FSC Digital

	nyloflex® FSC Digital 激光版			
	318	394	470	550
版材相关信息				
底基材料	聚酯			
版材颜色	橙色			
版材厚度 * (mm)	3.18	3.94	4.70	5.50
(inch)	0.125	0.155	0.185	0.217
标准硬度 DIN 53505 (肖氏 A)	26	26	26	26
版材实际硬度 (肖氏 A)	30	28	27	26
建议浮雕高度 (mm)	0.9 – 1.5	1.0 – 1.5	1.2 – 2.2	2.0 – 3.0
阶调范围 (%)	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95
加网线数	32 l/cm (80 lpi)	32 l/cm (80 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)
最细独立线条宽度 (µm)	300	300	300	300
最小独立点直径 (µm)	750	750	750	750

制版参数 **				
背曝时间 (s)	50 – 70	70 – 100	70 – 100	120 – 160
主曝时间 (min)	10 – 14	10 – 14	10 – 14	10 – 14
洗版速度 (mm/min)	130 – 140	90 – 100	60 – 70	50 – 60
烘干时间 60°C / 140°F (h)	2.5 – 3.0	3	3.5	4.0
后曝时间 UV-A (min)	10	10	10	10
去粘时间 UV-C (min)	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15

\* 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。

\*\* 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间以及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloflex® 制版设备、nylosolv® 洗版溶剂以及主曝光强度大于15mW/cm<sup>2</sup>的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。

**制版设备** nyloflex® FSC Digital 激光版可用 nyloflex® 制版设备或者其它同类设备制版。可以使用所有适合柔性版成像的激光制版设备。

**印刷油墨** nyloflex® FSC Digital 激光版适合所有水性油墨

**洗版溶剂** 建议使用富林特集团环保型溶剂 nylosolv®，它可以回收再利用。

**制版信息** 详细的制版步骤以及版材存储信息可以参阅nyloflex® User Guide用户指引。

**质量标准** nyloflex® 系列柔性版材按 DIN ISO 9001质量体系认证生产，保证了产品的高品质及稳定性。

欢迎联系我们以获得更多信息!

富林特集团柔印产品事业部 (上海)  
T +86 21 5488 3142  
F +86 21 5488 2542

Flint Group Germany GmbH  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

所有上述产品信息均基于我们目前所能了解的知识和经验范围，因为产品的使用和操作过程受诸多方面因素影响。因此我们不能排除用户自行测试并进行校准的可能性，这也意味着我们对产品的某一特性及产品特殊应用的适应性作任何法律意义上的保证，同时用户应当承担遵守有关工业产权及相关法律法规责任，相关技术参数的改变恕不提前通知。标注®的产品名称为富林特集团注册商标。