



# nyloflex® FSC Digital

Weiche Druckplatte für den Wellpappendirektdruck (Postprint), besonders für Transportverpackungen – einzigartige Härte im Segment Solidplatten

## Niedrige Plattenhärte & hohe Druckqualität

- exzellente Flächendeckung, vor allem auf preiswerten Linern
- sehr gute Farbübertragung
- gute Zwischentiefen
- ausgezeichnete Druckergebnisse, besonders im Vollflächenbereich
- hervorragende Eigenschaften im Strichdruck
- auch für Rasterdruck geeignet

## Standardisierte Verarbeitung von Solidplatten – bewährt & wirtschaftlich

- hohe Auflagenbeständigkeit und lange Lebensdauer
- geeignet für Standardverarbeitungsgeräte – keine zusätzlichen Investitionen erforderlich
- bewährte Technologie – keine zusätzlichen Schulungen notwendig
- einfache und bequeme Handhabung – schnelle Verarbeitung
- reduzierte Reinigungsintervalle

## Vorteile von nyloflex® Digital

- bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen
- erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

# nyloflex® FSC Digital

	nyloflex® FSC Digital			
	318	394	470	550
<b>Technische Parameter</b>				
<b>Trägermaterial</b>	<b>Polyesterfolie</b>			
<b>Farbe der Rohplatte</b>	<b>orange, mit schwarzer LAMS Schicht</b>			
<b>Plattenstärke<sup>1</sup> (mm)</b>	<b>3.18</b>	<b>3.94</b>	<b>4.70</b>	<b>5.50</b>
<b>(inch)</b>	<b>0.125</b>	<b>0.155</b>	<b>0.185</b>	<b>0.217</b>
<b>Härte nach DIN 53505 (Shore A)</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>26</b>
<b>Härte, verarbeitete Platte (Shore A)</b>	<b>30</b>	<b>28</b>	<b>27</b>	<b>26</b>
<b>Relieftiefe (mm)</b>	<b>0.9 – 1.5</b>	<b>1.0 – 1.5</b>	<b>1.2 – 2.2</b>	<b>2.0 – 3.0</b>
<b>Tonwertumfang (%)</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>	<b>3 – 95</b>
<b>bei Rasterweite von</b>	<b>32 l/cm</b>	<b>32 l/cm</b>	<b>24 l/cm</b>	<b>24 l/cm</b>
	<b>(80 lpi)</b>	<b>(80 lpi)</b>	<b>(60 lpi)</b>	<b>(60 lpi)</b>
<b>Freistehende Linie (bis µm)</b>	<b>300</b>	<b>300</b>	<b>300</b>	<b>300</b>
<b>Freistehender Punkt (bis µm)</b>	<b>750</b>	<b>750</b>	<b>750</b>	<b>750</b>

<b>Verarbeitungsparameter<sup>2</sup></b>				
<b>Rückseitenbelichtung (s)</b>	<b>50 – 100</b>	<b>50 – 100</b>	<b>70 – 100</b>	<b>120 – 160</b>
<b>Hauptbelichtung (min)</b>	<b>10 – 14</b>	<b>10 – 14</b>	<b>10 – 14</b>	<b>10 – 14</b>
<b>Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)</b>	<b>130 – 140</b>	<b>90 – 100</b>	<b>60 – 70</b>	<b>50 – 60</b>
<b>Trocknung bei 60 °C / 140 °F (h)</b>	<b>2.5 – 3.0</b>	<b>3.0</b>	<b>3.5</b>	<b>4.0</b>
<b>Nachbelichtung UV-A (min)</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
<b>Nachbehandlung UV-C (min)</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>	<b>10 – 15</b>

<sup>1</sup> z.Z. gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten

<sup>2</sup> Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm<sup>2</sup> bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

## Geeignete Geräte

Die nyloflex® FSC kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex® FSC Digital kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.

## Druckfarben

Die nyloflex® FSC eignet sich für alle wasserbasierten Druckfarben.

## Auswaschmittel

Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.

## Hinweise zur Verarbeitung

Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zur Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.

## Hoher Qualitätsstandard

nyloflex® Druckplatten werden gemäß den Richtlinien der DIN ISO 9001 gefertigt. Dieser Prozess garantiert dem Anwender, dass jede Druckplatte nach gleichen konstant hohen Qualitätsstandards produziert wird.

## Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

**Flint Group Flexographic Products**  
Sieglerstrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind registrierte Marken von Flint Group.