

Rely on us.SM



NEW!

nyloflex[®] Sprint nyloflex[®] Sprint Digital

水洗柔性版材

印刷品质高

- 对UV油墨和UV光油具有很高抵抗力
- 用于高品质的半色调柔性版印刷
- 卓越的印刷表现力，适合精细图文印刷 (加网线数可达60 L/cm)
- 用于标签和软包装印刷 (窄幅和中幅)
- 油墨实地遮盖力强
- 油墨转移性能好

环保、高效

- 可用自来水洗版-不需要洗版溶剂，所有既环保又节约成本
- 制版时间短，整个制版过程仅需30分钟
- 制版设备投资小

nyloflex[®] Sprint Digital 激光版的优点

- 更高的印刷品质，图像更锐利、反白区域更开阔
- 采用数字工作流程，提高了生产效率
- 数据传输不会降低图象质量，减少了故障率
- 重复制版时质量稳定如一
- 无需菲林，制版成本更低，更加环保

FlintGroup
Flexographic Products

nyloflex® Sprint | nyloflex® Sprint Digital

	nyloflex® Sprint	nyloflex® Sprint Digital ¹
	114	114
版材相关信息		
底基材料	聚酯	聚酯
版材颜色	蓝色	蓝色, 附有 LAMS 黑膜
版材厚度* (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.14 (0.045")
标准硬度 DIN 53505 (肖氏 A)	57	57
版材实际硬度 (肖氏 A)	77	77
建议浮雕高度 (mm)	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7
阶调范围 (%)	2 - 95	1 - 98
加网线数	60 l/cm (150 lpi)	60 l/cm (150 lpi)
最细独立线条宽度 (µm)	100	100
最小独立点直径 (µm)	200	200

制版参数 **		
背曝时间 ² (s)	10 - 40	10 - 40
主曝时间 (s)	30 - 150	30 - 150
连线洗版机洗版速度 (mm/min)	200 - 250	200 - 250
紧凑洗版机洗版时间 (min)	2 - 2.5	2 - 2.5
洗版温度	22 - 30 °C (72 - 86 °F)	22 - 30 °C (72 - 86 °F)
烘干时间 60 °C / 140 °F (min)	15 - 20	15 - 20
后曝时间 UV-A (min)	2	2
去粘时间 UV-C (min)	-	-

¹ 非标准产品

² 使用加网菲林时, 建议的背曝光时间

* 版材厚度为当前标准, 可能会有所改变。

** 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间及洗版溶剂, 以上数据建立在使用 nyloprint® 制版设备的基础之上, 在其它条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。

制版设备

nyloflex® Sprint 和 nyloflex® Sprint Digital 版材可用所有nyloprint® 制版设备制版, 也可使用紧凑型的离线洗版单元, 或者其它同类设备制版。nyloflex® Sprint Digital激光版可以使用所有适合柔性版成像的激光制版设备。

印刷油墨

nyloflex® Sprint 和 nyloflex® Sprint Digital 适合所有UV油墨和UV光油。

洗版溶剂

仅需使用自来水即可。

制版信息

详细的制版步骤以及版材存储信息可以参阅 nyloflex® Sprint User Guide 用户指引。

质量标准

nyloflex® 系列柔性版材按 DIN ISO9001 质量体系认证生产, 保证了产品的高品质及稳定性。

欢迎联系我们以获得更多信息!

富林特集团柔印产品事业部 (上海)

T +86 21 2020 4000

F +86 21 3358 7992

Flint Group Germany GmbH

Sieglestrasse 25

70469 Stuttgart

Germany

T +49 711 9816-301

F +49 711 9816-801

info.flexo@flintgrp.com

www.flintgrp.com

所有上述产品信息均基于我们目前所能了解的知识和经验范围, 因为产品的使用和操作过程受诸多方面因素影响。因此我们不能排除用户自行测试并进行校准的可能性, 这也意味着我们不对产品的某一特性及产品特殊应用的适应性作任何法律意义上的保证, 同时用户应当承担遵守有关工业产权及相关法律法规责任, 相关技术参数的改变恕不提前通知。标注®的产品名称为富林特集团注册商标。