

nyloflex® 印刷版材 – 技术参数

版材型号	总厚度* (mm inch)	标准硬度 DIN 53505 (Shore A)	版材硬度 (Shore A)	建议浮雕高度 (mm)	阶调范围 (%)	加网线数 (l/cm)	最细线条宽度 (µm)	最小独立点直径 (µm)	背曝光 (s)	主曝光 (min)	洗版速度 (mm/min)	烘干时间 60 °C 140 °F (h)	后曝光 (U-VA) (min)	后处理 (去粘) (U-VC) (min)
------	---------------------	-----------------------------	-------------------	----------------	-------------	----------------	----------------	-----------------	------------	--------------	------------------	----------------------------	---------------------	--------------------------

nyloflex® 印刷版材 – 传统版和激光版

nyloflex® ACE	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	25 - 45	8 - 20	200 - 250	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	35 - 50	8 - 20	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	2.54 0.100		66	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	50 - 85	8 - 20	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
	2.84 0.112		64	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	50 - 85	8 - 20	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
nyloflex® ACE Digital	0.76 0.030	62	86	0.6	1 - 98	60	100	200	10 - 20	8 - 12	200 - 250	1.0 - 1.5	10	7 - 15
	1.14 0.045		78	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 45	8 - 12	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	35 - 50	8 - 12	160 - 180	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	2.54 0.100		66	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	50 - 85	8 - 12	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
nyloflex® AFC	1.14 0.045	62	78	0.5 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 45	12 - 20	200 - 250	1.5 - 2.0	10	7 - 15
nyloflex® FAB Digital	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	15 - 25	8 - 12	200 - 220	2.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	55 - 65	8 - 12	180 - 200	2.0	10	7 - 12
nyloflex® FAH	1.14 0.045	60	77	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	9 - 24	8 - 15	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	1.70 0.067		69	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	9 - 24	8 - 15	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	2.54 0.100		65	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	45 - 120	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84 0.112		63	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	45 - 120	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® FAH Digital	1.14 0.045	60	77	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	9 - 24	8 - 12	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	1.70 0.067		69	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	9 - 24	8 - 12	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	2.54 0.100		65	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	45 - 120	8 - 12	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84 0.112		63	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	45 - 120	8 - 12	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® ACT	1.14 0.045	50	74	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 15	210 - 250	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		62	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 15	170 - 210	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 20	160 - 200	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 20	150 - 190	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® ACT Digital	1.14 0.045	50	74	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	210 - 250	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		62	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	170 - 210	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	160 - 200	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	150 - 190	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® FAM Digital	1.14 0.045	50	72	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	2.0	10	10 - 15
	1.70 0.067		61	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	2.0	10	10 - 15
nyloflex® FAR	1.14 0.045	50	72	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	1.5 - 2.0	10	10 - 15
	1.70 0.067		61	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	2.0	10	10 - 15
	2.30 0.091		55	0.8 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.54 0.100		53	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	3.18 0.125		52	0.9 - 1.5	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	3.0 - 3.5	10	10 - 15
nyloflex® ART	1.70 0.067	40	60	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	20 - 40	8 - 20	130 - 190	2.0 - 2.5	10	7 - 12
	2.84 0.112		47	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	80 - 120	8 - 20	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® ART Digital	1.14 0.045	40	73	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	15 - 30	8 - 12	130 - 190	1.5 - 2.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		60	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	20 - 40	8 - 12	130 - 190	2.0 - 2.5	10	7 - 12
	2.54 0.100		50	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	40 - 60	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84 0.112		47	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	80 - 120	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	3.94 0.155		41	1.0 - 1.5	3 - 90	48	300	750	100 - 150	10 - 14	90 - 130	2.0 - 3.0	10	7 - 12

* 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。

所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间以及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloflex®制版设备、nylosolv®洗版溶剂以及主曝光强度大于15mW/cm²的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。建议使用nylosolv®洗版溶剂。

nyloflex® 印刷版材 - 技术参数

版材型号	总厚度* (mm inch)	标准硬度 DIN 53505 (Shore A)	版材硬度 (Shore A)	建议浮雕高度 (mm)	阶调范围 (%)	加网线数 (l/cm)	最细线条宽度 (µm)	最小独立点直径 (µm)	背曝光 (s)	主曝光 (min)	洗版速度 (mm/min)	烘干时间 60 °C 140 °F (h)	后曝光 (UVA) (min)	后处理 (去粘) (UVC) (min)
------	---------------------	-----------------------------	-------------------	----------------	-------------	----------------	----------------	-----------------	------------	--------------	------------------	----------------------------	--------------------	-------------------------

nyloflex® 印刷版材 - 瓦楞纸箱后印

nyloflex® FHC	3.94 0.155	40	41	1.0-1.5	3-90	48	300	750	50-100	8-18	70-100	3.0	10	10-15
nyloflex® FAC	2.84 0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	7-16	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-200	7-16	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		33	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	7-16	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32 0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	8-20	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	8-20	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50 0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.00 0.236		31	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15
6.35 0.250	30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15		
nyloflex® FAC Digital	2.84 0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	8-12	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-150	10-14	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		33	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	10-14	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32 0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	10-14	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	10-14	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50 0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.35 0.250		30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	10-14	50-90	3.5-4.0	10	10-15
nyloflex® FCC	3.94 0.155	30	33	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-70	8-18	90-100	3.0	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	24	300	750	30-50	8-18	60-70	3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	24	300	750	50-70	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	5.50 0.217		30	2.0-3.0	3-95	24	300	750	80-120	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.00 0.236		30	2.2-3.0	3-95	24	300	750	100-140	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.35 0.250		30	2.2-3.0	3-95	24	300	1000	250-300	8-18	60-70	4.0	10	10-15
nyloflex® FSC Digital	2.84 0.112	26	35	0.9-1.2	3-95	32	300	750	50-70	10-14	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		33	0.9-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	130-140	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		28	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	90-100	3.0	10	10-15
	4.70 0.185		27	1.2-2.2	3-95	24	300	750	70-100	10-14	60-70	3.5	10	10-15
	5.50 0.217		26	2.0-3.0	3-95	24	300	750	120-160	10-14	50-60	4.0	10	10-15

nyloflex® 印刷版材 - 特殊运用

nyloflex® Sprint	1.14 0.045	57	77	0.5-0.7	2-95	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® Sprint Digital	1.14 0.045	57	77	0.5-0.7	1-98	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® FE**	1.14 0.045	48	70	0.7	n.a.	n.a.	300	750	20-30	6-10	60-80	3	10	-

nyloflex® 印刷版材 - 印刷后处理

nyloflex® Gold A	1.16 0.046	62	78	0.85	3-90	48	100	400	-	10-15	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Gold A Digital	1.16 0.046	62	78	0.85	2-98	48	80	200	-	8-12	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Seal F	1.16 0.046	36	72	0.90	3-90	48	300	750	10-12	10-15	100-130	2	10	10-15
nyloflex® Seal F Digital	1.16 0.046	36	72	0.90	2-95	48	300	750	10-12	8-12	100-130	2	10	10-15

* 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。

** 菲林上附加字体的预曝光需要6-15秒。

所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloflex®制版设备、nylosolv®洗版溶剂以及主曝光强度大于15mW/cm²的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。建议使用nylosolv®洗版溶剂。

欢迎联系我们以获得更多信息！

富林特集团柔印产品事业部（上海）

T +86 21 5488 3142

F +86 21 5488 2542

Flint Group Flexographic Products

Sieglestrasse 25

70469 Stuttgart

Germany

T +49 711 9816-301

F +49 711 9816-801

info.flexo@flintgrp.com

www.flintgrp.com

所有上述产品信息均基于我们目前所能了解的知识和经验范围，因为产品的使用和操作过程受诸多方面因素影响。因此我们不能排除用户自行测试并进行校准的可能性，这也意味着我们不对产品的某一特性及产品特殊应用的适应性作任何法律意义上的保证，同时用户应当承担遵守有关工业产权及相关法律法规责任，相关技术参数的改变恕不提前通知。标注☒的产品名称为富林特集团注册商标。