

## nyloflex® Druckplatten – Technische Daten

Plattentyp	Plattenstärke* (mm   inch)	Härte nach DIN 53505 (Shore A)	Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	Reileftiefe (mm)	Tonwertumfang (%)	Rasterweite (l/cm)	Freistehende Linie (bis µm)	Freistehender Punkt (bis µm)	Rückseitenbelichtung (s)	Hauptbelichtung (min)	Auswaschgeschwin- digkeit (mm/min)	Trocknung bei 60 °C   140 °F (h)	Nachbelichtung (UV-A) (min)	Nachbehandlung (UV-C) (min)
------------	-------------------------------	-----------------------------------	---	---------------------	----------------------	-----------------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

### nyloflex® Druckplatten – konventionell und digital

nyloflex® ACE	1.14   0.045	62	78	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	25 - 45	8 - 20	200 - 250	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70   0.067		70	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	35 - 50	8 - 20	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	2.54   0.100		66	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	50 - 85	8 - 20	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
	2.84   0.112		64	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	50 - 85	8 - 20	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
nyloflex® ACE Digital	0.76   0.030	62	86	0.6	1 - 98	60	100	200	10 - 20	8 - 12	200 - 250	1.0 - 1.5	10	7 - 15
	1.14   0.045		78	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 45	8 - 12	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70   0.067		70	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	35 - 50	8 - 12	160 - 180	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	2.54   0.100		66	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	50 - 85	8 - 12	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
nyloflex® AFC	1.14   0.045	62	78	0.5 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 45	12 - 20	200 - 250	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70   0.067		70	0.5 - 0.7	1 - 98	60	100	200	50 - 95	12 - 20	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
nyloflex® FAB	1.14   0.045	62	78	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	15 - 25	12 - 20	200 - 220	2.0	10	7 - 12
	1.70   0.067		70	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	55 - 65	12 - 20	180 - 200	2.0	10	7 - 12
nyloflex® FAB Digital	1.14   0.045	62	78	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	15 - 25	8 - 12	200 - 220	2.0	10	7 - 12
	1.70   0.067		70	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	55 - 65	8 - 12	180 - 200	2.0	10	7 - 12
nyloflex® FAH	1.14   0.045	60	77	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	9 - 24	8 - 15	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	1.70   0.067		69	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	9 - 24	8 - 15	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	2.54   0.100		65	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	45 - 120	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84   0.112		63	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	45 - 120	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® FAH Digital	1.14   0.045	60	77	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	9 - 24	8 - 12	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	1.70   0.067		69	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	9 - 24	8 - 12	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	2.54   0.100		65	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	45 - 120	8 - 12	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84   0.112		63	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	45 - 120	8 - 12	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® ACT	1.14   0.045	50	74	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 15	210 - 250	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	1.70   0.067		62	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 15	170 - 210	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.54   0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 20	160 - 200	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84   0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 20	150 - 190	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® ACT Digital	1.14   0.045	50	74	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	210 - 250	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	1.70   0.067		62	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	170 - 210	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.54   0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	160 - 200	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84   0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	150 - 190	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® FAR	1.14   0.045	50	72	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	1.5 - 2.0	10	10 - 15
	1.70   0.067		61	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	2.0	10	10 - 15
	2.30   0.091		55	0.8 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.54   0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.72   0.107		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84   0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® ART	1.70   0.067	40	60	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	20 - 40	8 - 20	130 - 190	2.0 - 2.5	10	7 - 12
	2.84   0.112		47	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	80 - 120	8 - 20	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® ART Digital	1.14   0.045	40	73	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	15 - 30	8 - 12	130 - 190	1.5 - 2.0	10	7 - 12
	1.70   0.067		60	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	20 - 40	8 - 12	130 - 190	2.0 - 2.5	10	7 - 12
	2.54   0.100		51	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	40 - 60	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84   0.112		47	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	80 - 120	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	3.94   0.155		40	1.0 - 1.5	3 - 90	48	300	750	100 - 150	10 - 14	90 - 130	2.0 - 3.0	10	7 - 12

\* z.Z. gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten.

Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm<sup>2</sup> bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. Die Verwendung des nylosolv® Auswaschmittels wird empfohlen.

# nyloflex® Druckplatten – Technische Daten

Plattentyp	Plattenstärke* (mm   inch)	Härte nach DIN 53505 (Shore A)	Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	Reilieftiefe (mm)	Tonwertumfang (%)	Rasterweite (l/cm)	Freistehende Linie (bis µm)	Freistehender Punkt (bis µm)	Rückseitenbelichtung (s)	Hauptbelichtung (min)	Auswaschgeschwin- digkeit (mm/min)	Trocknung bei 60 °C   140 °F (h)	Nachbelichtung (UV-A) (min)	Nachbehandlung (UV-C) (min)
------------	-------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------	----------------------	-----------------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

## nyloflex® Druckplatten – für den Wellpappendirektdruck (Postprint)

nyloflex® FHC	3.94   0.155	40	41	1.0-1.5	3-90	48	300	750	50-100	8-18	70-100	3.0	10	10-15
nyloflex® FAC	2.84   0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	7-16	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18   0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-200	7-16	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94   0.155		35	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	7-16	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32   0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	8-20	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70   0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	8-20	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00   0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50   0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.00   0.236		31	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15
6.35   0.250	30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15		
nyloflex® FAC Digital	2.84   0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	8-12	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18   0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-150	10-14	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94   0.155		35	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	10-14	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32   0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	10-14	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70   0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	10-14	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00   0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50   0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.35   0.250		30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	10-14	50-90	3.5-4.0	10	10-15
nyloflex® FCC	3.94   0.155	30	33	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-70	8-18	90-100	3.0	10	10-15
	4.70   0.185		32	1.2-2.2	3-95	24	300	750	30-50	8-18	60-70	3.5	10	10-15
	5.00   0.197		31	1.8-2.8	3-95	24	300	750	50-70	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	5.50   0.217		30	2.0-3.0	3-95	24	300	750	80-120	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.00   0.236		30	2.2-3.0	3-95	24	300	750	100-140	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.35   0.250		30	2.2-3.0	3-95	24	300	1000	250-300	8-18	60-70	4.0	10	10-15
nyloflex® FSC	3.94   0.155	26	28	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-100	8-18	90-100	3.0	10	10-15
	6.35   0.250		26	2.2-3.0	3-95	24	300	1000	250-300	8-18	60-70	4.0	10	10-15
nyloflex® FSC Digital	3.18   0.125	26	30	0.9-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	130-140	2.5-3.0	10	10-15
	3.94   0.155		28	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	90-100	3.0	10	10-15
	4.70   0.185		27	1.2-2.2	3-95	24	300	750	70-100	10-14	60-70	3.5	10	10-15
	5.50   0.217		26	2.0-3.0	3-95	24	300	750	120-160	10-14	50-60	4.0	10	10-15

## nyloflex® Druckplatten – für spezielle Anwendungen

nyloflex® Sprint	1.14   0.045	57	77	0.5-0.7	2-95	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® Sprint Digital	1.14   0.045	57	77	0.5-0.7	1-98	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® FE**	1.14   0.045	48	70	0.7	n.a.	n.a.	300	750	20-30	6-10	80-100	3	10	-

## nyloflex® Druckplatten – für die Druckveredelung

nyloflex® Gold A	1.16   0.046	62	78	0.85	3-90	48	100	400	-	10-15	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Gold A Digital	1.16   0.046	62	78	0.85	2-98	48	80	200	-	8-12	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Seal F	1.16   0.046	36	72	0.90	3-90	48	300	750	10-12	10-15	100-130	2	10	10-15
nyloflex® Seal F Digital	1.16   0.046	36	72	0.90	2-95	48	300	750	10-12	8-12	100-130	2	10	10-15

\* z.Z. gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten.

\*\* Eine zusätzliche Vorbildung der Vorderseite durch die Deckfolie ist erforderlich: 6-15 Sekunden.

Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm² bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. Die Verwendung des nylosolv® Auswaschmittels wird empfohlen.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Flint Group Flexographic Products  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-301  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten. Die mit ® bezeichneten Produktamen sind registrierte Marken von Flint Group.