

nyloflex® printing plates – Datos Técnicos

Tipo de plancha	Grosor total* (mm inch)	Dureza según DIN 53505 (Shore A)	Dureza de plancha (Shore A)	Altura o profundidad de relieve (mm)	Rango tonal (%)	Resolución en pantalla (l/cm)	Línea fina anchura (hasta µm)	Diámetro de punto aislado (hasta µm)	Insolación dorsal (s)	Insolación principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado a 60 °C 140 °F (h)	Post-tratamiento (U-VA) (min)	Acabado suave (U-VC) (min)
-----------------	------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	---	--------------------	----------------------------------	----------------------------------	---	--------------------------	-------------------------------	---------------------------------	--	----------------------------------	-------------------------------

Planchas de impresión nyloflex® – convencional y digital

nyloflex® ACE	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	25 - 45	8 - 20	200 - 250	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	35 - 50	8 - 20	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	2.54 0.100		66	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	50 - 85	8 - 20	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
	2.84 0.112		64	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	50 - 85	8 - 20	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
nyloflex® ACE Digital	0.76 0.030	62	86	0.6	1 - 98	60	100	200	10 - 20	8 - 12	200 - 250	1.0 - 1.5	10	7 - 15
	1.14 0.045		78	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 45	8 - 12	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	35 - 50	8 - 12	160 - 180	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	2.54 0.100		66	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	50 - 85	8 - 12	160 - 180	2.0 - 3.0	10	7 - 15
nyloflex® AFC	1.14 0.045	62	78	0.5 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 45	12 - 20	200 - 250	1.5 - 2.0	10	7 - 15
	1.70 0.067		70	0.5 - 0.7	1 - 98	60	100	200	50 - 95	12 - 20	180 - 220	1.5 - 2.0	10	7 - 15
nyloflex® FAB	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	15 - 25	12 - 20	200 - 220	2.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	55 - 65	12 - 20	180 - 200	2.0	10	7 - 12
nyloflex® FAB Digital	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	15 - 25	8 - 12	200 - 220	2.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	55 - 65	8 - 12	180 - 200	2.0	10	7 - 12
nyloflex® FAH	1.14 0.045	60	77	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	9 - 24	8 - 15	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	1.70 0.067		69	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	9 - 24	8 - 15	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	2.54 0.100		65	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	45 - 120	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84 0.112		63	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	45 - 120	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® FAH Digital	1.14 0.045	60	77	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	9 - 24	8 - 12	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	1.70 0.067		69	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	9 - 24	8 - 12	160 - 180	2.0	10	10 - 15
	2.54 0.100		65	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	45 - 120	8 - 12	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84 0.112		63	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	45 - 120	8 - 12	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® ACT	1.14 0.045	50	74	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 15	210 - 250	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		62	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 15	170 - 210	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 20	160 - 200	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	25 - 50	8 - 20	150 - 190	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® ACT Digital	1.14 0.045	50	74	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	210 - 250	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		62	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	170 - 210	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	160 - 200	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	25 - 50	8 - 12	150 - 190	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® FAR	1.14 0.045	50	72	0.6 - 0.7	2 - 95	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	1.5 - 2.0	10	10 - 15
	1.70 0.067		61	0.7 - 0.9	2 - 95	60	100	200	5 - 25	8 - 15	160 - 200	2.0	10	10 - 15
	2.30 0.091		55	0.8 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.72 0.107		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2 - 95	60	100	200	30 - 80	8 - 24	130 - 170	2.5 - 3.0	10	10 - 15
nyloflex® ART	1.14 0.045	40	73	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	15 - 30	8 - 12	130 - 190	1.5 - 2.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		60	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	20 - 40	8 - 12	130 - 190	2.0 - 2.5	10	7 - 12
	2.54 0.100		51	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	40 - 60	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84 0.112		47	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	80 - 120	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
nyloflex® ART Digital	1.14 0.045	40	73	0.6 - 0.7	1 - 98	60	100	200	15 - 30	8 - 12	130 - 190	1.5 - 2.0	10	7 - 12
	1.70 0.067		60	0.7 - 0.9	1 - 98	60	100	200	20 - 40	8 - 12	130 - 190	2.0 - 2.5	10	7 - 12
	2.54 0.100		51	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	40 - 60	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	2.84 0.112		47	0.9 - 1.2	2 - 98	60	100	200	80 - 120	8 - 12	110 - 170	2.0 - 3.0	10	7 - 12
	3.94 0.155		40	1.0 - 1.5	3 - 90	48	300	750	100 - 150	10 - 14	90 - 130	2.0 - 3.0	10	7 - 12

* Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios.

Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

nyloflex® printing plates – Datos Técnicos

Tipo de plancha	Grosor total* (mm inch)	Dureza según DIN 53505 (Shore A)	Dureza de plancha (Shore A)	Altura o profundidad de relieve (mm)	Rango tonal (%)	Resolución en pantalla (l/cm)	Línea fina anchura (hasta µm)	Diámetro de punto aislado (hasta µm)	Insolación dorsal (s)	Insolación principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado a 60 °C 140 °F (h)	Post-tratamiento (U-VA) (min)	Acabado suave (U-VC) (min)
-----------------	---------------------------	----------------------------------	-----------------------------	--------------------------------------	-----------------	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------------	-----------------------	----------------------------	------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------	----------------------------

Planchas de impresión nyloflex® – para post-impresión en cartón ondulado

nyloflex® FHC	3.94 0.155	40	41	1.0-1.5	3-90	48	300	750	50-100	8-18	70-100	3.0	10	10-15
nyloflex® FAC	2.84 0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	7-16	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-200	7-16	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		35	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	7-16	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32 0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	8-20	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	8-20	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50 0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.00 0.236		31	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15
6.35 0.250	30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15		
nyloflex® FAC Digital	2.84 0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	8-12	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-150	10-14	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		35	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	10-14	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32 0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	10-14	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	10-14	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50 0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.35 0.250		30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	10-14	50-90	3.5-4.0	10	10-15
nyloflex® FCC	3.94 0.155	30	33	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-70	8-18	90-100	3.0	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	24	300	750	30-50	8-18	60-70	3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	24	300	750	50-70	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	5.50 0.217		30	2.0-3.0	3-95	24	300	750	80-120	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.00 0.236		30	2.2-3.0	3-95	24	300	750	100-140	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.35 0.250		30	2.2-3.0	3-95	24	300	1000	250-300	8-18	60-70	4.0	10	10-15
nyloflex® FSC	3.94 0.155	26	28	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-100	8-18	90-100	3.0	10	10-15
	6.35 0.250		26	2.2-3.0	3-95	24	300	1000	250-300	8-18	60-70	4.0	10	10-15
nyloflex® FSC Digital	3.18 0.125	26	30	0.9-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	130-140	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		28	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	90-100	3.0	10	10-15
	4.70 0.185		27	1.2-2.2	3-95	24	300	750	70-100	10-14	60-70	3.5	10	10-15
	5.50 0.217		26	2.0-3.0	3-95	24	300	750	120-160	10-14	50-60	4.0	10	10-15

Planchas de impresión nyloflex® – para aplicaciones especiales

nyloflex® Sprint	1.14 0.045	57	77	0.5-0.7	2-95	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® Sprint Digital	1.14 0.045	57	77	0.5-0.7	1-98	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® FE**	1.14 0.045	48	70	0.7	n.a.	n.a.	300	750	20-30	6-10	80-100	3	10	-

Planchas de impresión nyloflex® – para aplicaciones de acabado

nyloflex® Gold A	1.16 0.046	62	78	0.85	3-90	48	100	400	-	10-15	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Gold A Digital	1.16 0.046	62	78	0.85	2-98	48	80	200	-	8-12	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Seal F	1.16 0.046	36	72	0.90	3-90	48	300	750	10-12	10-15	100-130	2	10	10-15
nyloflex® Seal F Digital	1.16 0.046	36	72	0.90	2-95	48	300	750	10-12	8-12	100-130	2	10	10-15

* Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios.

** Se requiere de una pre-insolación frontal a través de la lámina cobertora: 6-15 segundos

Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otros, del equipo de procesamiento, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesamiento arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosol®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesamiento pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.