

Lastre per la stampa nyloflex®

Tipo di lastra	Spessore totale* (mm inch)	Durezza secondo norma DIN 53505 (Shore A)	Durezza della lastra (Shore A)	Profondità del rilievo (mm)	Gamma tonale (%)	Lineatura di retino (fino a l/cm)	Linea isolata (µm)	Diametro del punto isolato (µm)	Pre esposizione (s)	Esposizione principale (min)	Velocità di lavaggio (mm/min)	Tempo di asciugatura a 60 °C 140 °F (h)	Post esposizione (U-VA) (min)	Finissaggio (U-VC) (min)
----------------	---------------------------------	--	-----------------------------------	--------------------------------	---------------------	--------------------------------------	-----------------------	------------------------------------	------------------------	---------------------------------	----------------------------------	--	----------------------------------	-----------------------------

Lastre per la stampa nyloflex® – Convenzionali e Digitali

nyloflex® ACE	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	2-95	60	100	200	25-45	8-20	200-250	1.5-2.0	10	7-15
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	2-95	60	100	200	35-50	8-20	180-220	1.5-2.0	10	7-15
	2.54 0.100		66	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	50-85	8-20	160-180	2.0-3.0	10	7-15
	2.84 0.112		64	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	50-85	8-20	160-180	2.0-3.0	10	7-15
nyloflex® ACE Digital	0.76 0.030	62	86	0.6	1-98	60	100	200	10-20	8-12	200-250	1.0-1.5	10	7-15
	1.14 0.045		78	0.6 - 0.7	1-98	60	100	200	25-45	8-12	180-220	1.5-2.0	10	7-15
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	1-98	60	100	200	35-50	8-12	160-180	1.5-2.0	10	7-15
	2.54 0.100		66	0.9 - 1.2	2-98	60	100	200	50-85	8-12	160-180	2.0-3.0	10	7-15
nyloflex® AFC	1.14 0.045	62	78	0.5 - 0.7	1-98	60	100	200	25-45	12-20	200-250	1.5-2.0	10	7-15
	1.70 0.067		70	0.5 - 0.7	1-98	60	100	200	50-95	12-20	180-220	1.5-2.0	10	7-15
nyloflex® FAB	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	2-95	60	100	200	15-25	12-20	200-220	2.0	10	7-12
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	2-95	60	100	200	55-65	12-20	180-200	2.0	10	7-12
nyloflex® FAB Digital	1.14 0.045	62	78	0.6 - 0.7	1-98	60	100	200	15-25	8-12	200-220	2.0	10	7-12
	1.70 0.067		70	0.7 - 0.9	1-98	60	100	200	55-65	8-12	180-200	2.0	10	7-12
nyloflex® FAH	1.14 0.045	60	77	0.6 - 0.7	2-95	60	100	200	9-24	8-15	160-180	2.0	10	10-15
	1.70 0.067		69	0.7 - 0.9	2-95	60	100	200	9-24	8-15	160-180	2.0	10	10-15
	2.54 0.100		65	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	45-120	8-24	130-170	2.5-3.0	10	10-15
	2.84 0.112		63	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	45-120	8-24	130-170	2.5-3.0	10	10-15
nyloflex® FAH Digital	1.14 0.045	60	77	0.6 - 0.7	1-98	60	100	200	9-24	8-12	160-180	2.0	10	10-15
	1.70 0.067		69	0.7 - 0.9	1-98	60	100	200	9-24	8-12	160-180	2.0	10	10-15
	2.54 0.100		65	0.9 - 1.2	2-98	60	100	200	45-120	8-12	130-170	2.5-3.0	10	10-15
	2.84 0.112		63	0.9 - 1.2	2-98	60	100	200	45-120	8-12	130-170	2.5-3.0	10	10-15
nyloflex® ACT	1.14 0.045	50	74	0.6 - 0.7	2-95	60	100	200	25-50	8-15	210-250	2.0-3.0	10	7-12
	1.70 0.067		62	0.7 - 0.9	2-95	60	100	200	25-50	8-15	170-210	2.0-3.0	10	7-12
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	25-50	8-20	160-200	2.0-3.0	10	7-12
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	25-50	8-20	150-190	2.0-3.0	10	7-12
nyloflex® ACT Digital	1.14 0.045	50	74	0.6 - 0.7	1-98	60	100	200	25-50	8-12	210-250	2.0-3.0	10	7-12
	1.70 0.067		62	0.7 - 0.9	1-98	60	100	200	25-50	8-12	170-210	2.0-3.0	10	7-12
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2-98	60	100	200	25-50	8-12	160-200	2.0-3.0	10	7-12
	2.84 0.112		52	0.9 - 1.2	2-98	60	100	200	25-50	8-12	150-190	2.0-3.0	10	7-12
nyloflex® FAR	1.14 0.045	50	72	0.6 - 0.7	2-95	60	100	200	5-25	8-15	160-200	1.5-2.0	10	10-15
	1.70 0.067		61	0.7 - 0.9	2-95	60	100	200	5-25	8-15	160-200	2.0	10	10-15
	2.30 0.091		55	0.8 - 1.2	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	2.5-3.0	10	10-15
	2.54 0.100		54	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	2.5-3.0	10	10-15
	2.72 0.107		52	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		52	0.9 - 1.5	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	3.0-3.5	10	10-15
nyloflex® ART	1.70 0.067	40	60	0.7 - 0.9	2-95	60	100	200	20-40	8-20	130-190	2.0-2.5	10	7-12
	2.84 0.112		47	0.9 - 1.2	2-95	60	100	200	80-120	8-20	110-170	2.0-3.0	10	7-12
nyloflex® ART Digital	1.14 0.045	40	73	0.6 - 0.7	1-98	60	100	200	15-30	8-12	130-190	1.5-2.0	10	7-12
	1.70 0.067		60	0.7 - 0.9	1-98	60	100	200	20-40	8-12	130-190	2.0-2.5	10	7-12
	2.54 0.100		51	0.9 - 1.2	2-98	60	100	200	40-60	8-12	110-170	2.0-3.0	10	7-12
	2.84 0.112		47	0.9 - 1.2	2-98	60	100	200	80-120	8-12	110-170	2.0-3.0	10	7-12
	3.94 0.155		40	1.0 - 1.5	3-90	48	300	750	100-150	10-14	90-130	2.0-3.0	10	7-12

* Spessori standard attualmente disponibili - sono possibili variazioni.

Tutti i parametri di trattamento dipendono dalle attrezzature di processo, dallo stato delle lampade e dal tipo di solvente di lavaggio utilizzati. I tempi di trattamento sopra menzionati sono stati stabiliti in condizioni ideali, con attrezzature nyloflex® ed utilizzando solventi nylosolv®. I tempi per l'esposizione principale delle lastre digitali sono stati determinati con una intensità dell'esposizione > 15mW/cm². Con altre condizioni i tempi di processo possono variare. I sopra menzionati valori devono essere usati solo come guida. Raccomandiamo l'utilizzo dei solventi di lavaggio nylosolv®.

Lastre per la stampa nyloflex® – Technical Data

Tipo di lastra	Spessore totale* (mm inch)	Durezza secondo norma DIN 53505 (Shore A)	Durezza della lastra (Shore A)	Profondità del rilievo (mm)	Gamma tonale (%)	Lineatura di retino (fino a l/cm)	Linea isolata (µm)	Diametro del punto isolato (µm)	Pre esposizione (s)	Esposizione principale (min)	Velocità di lavaggio (mm/min)	Tempo di asciugatura a 60 °C 140 °F (h)	Post esposizione (U-VA) (min)	Finissaggio (U-VC) (min)
----------------	------------------------------	---	--------------------------------	-----------------------------	------------------	-----------------------------------	--------------------	---------------------------------	---------------------	------------------------------	-------------------------------	---	-------------------------------	--------------------------

Lastre per la stampa nyloflex® – for corrugated postprint

nyloflex® FHC	3.94 0.155	40	41	1.0-1.5	3-90	48	300	750	50-100	8-18	70-100	3.0	10	10-15
nyloflex® FAC	2.84 0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	7-16	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-200	7-16	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		35	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	7-16	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32 0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	8-20	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	8-20	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50 0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	8-20	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.00 0.236		31	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15
6.35 0.250	30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	8-20	50-90	3.5-4.0	10	10-15		
nyloflex® FAC Digital	2.84 0.112	32	39	0.9-1.2	2-95	48	100	200	50-150	8-12	130-150	2.5-3.0	10	10-15
	3.18 0.125		37	0.9-1.5	2-95	48	100	200	50-150	10-14	110-130	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		35	1.0-1.5	3-95	40	300	750	50-200	10-14	80-110	2.5-3.0	10	10-15
	4.32 0.170		33	1.2-2.0	3-95	40	300	750	50-200	10-14	60-100	3.0-3.5	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	40	300	750	80-200	10-14	60-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	5.50 0.217		31	2.0-3.0	3-95	32	300	750	80-200	10-14	50-90	3.0-3.5	10	10-15
	6.35 0.250		30	2.2-3.0	3-95	32	300	750	80-300	10-14	50-90	3.5-4.0	10	10-15
nyloflex® FCC	3.94 0.155	30	33	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-70	8-18	90-100	3.0	10	10-15
	4.70 0.185		32	1.2-2.2	3-95	24	300	750	30-50	8-18	60-70	3.5	10	10-15
	5.00 0.197		31	1.8-2.8	3-95	24	300	750	50-70	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	5.50 0.217		30	2.0-3.0	3-95	24	300	750	80-120	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.00 0.236		30	2.2-3.0	3-95	24	300	750	100-140	8-18	60-70	4.0	10	10-15
	6.35 0.250		30	2.2-3.0	3-95	24	300	1000	250-300	8-18	60-70	4.0	10	10-15
nyloflex® FSC	3.94 0.155	26	28	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-100	8-18	90-100	3.0	10	10-15
	6.35 0.250		26	2.2-3.0	3-95	24	300	1000	250-300	8-18	60-70	4.0	10	10-15
nyloflex® FSC Digital	3.18 0.125	26	30	0.9-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	130-140	2.5-3.0	10	10-15
	3.94 0.155		28	1.0-1.5	3-95	32	300	750	50-100	10-14	90-100	3.0	10	10-15
	4.70 0.185		27	1.2-2.2	3-95	24	300	750	70-100	10-14	60-70	3.5	10	10-15
	5.50 0.217		26	2.0-3.0	3-95	24	300	750	120-160	10-14	50-60	4.0	10	10-15

Lastre per la stampa nyloflex® – per applicazioni speciali

nyloflex® Sprint	1.14 0.045	57	77	0.5-0.7	2-95	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® Sprint Digital	1.14 0.045	57	77	0.5-0.7	1-98	60	100	200	15-40	1-2	200-250	15-20 min	2	-
nyloflex® FE**	1.14 0.045	48	70	0.7	n.a.	n.a.	300	750	20-30	6-10	80-100	3	10	-

Lastre per la stampa nyloflex® – per la finitura degli stampati

nyloflex® Gold A	1.16 0.046	62	78	0.85	3-90	48	100	400	-	10-15	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Gold A Digital	1.16 0.046	62	78	0.85	2-98	48	80	200	-	8-12	120-160	2	10	7-15
nyloflex® Seal F	1.16 0.046	36	72	0.90	3-90	48	300	750	10-12	10-15	100-130	2	10	10-15
nyloflex® Seal F Digital	1.16 0.046	36	72	0.90	2-95	48	300	750	10-12	8-12	100-130	2	10	10-15

* Spessori standard attualmente disponibili – sono possibili variazioni.

** E' richiesta una pre esposizione frontale attraverso il film di protezione: 6-15 secondi.

Tutti i parametri di trattamento dipendono dalle attrezzature di processo, dallo stato delle lampade e dal tipo di solvente di lavaggio utilizzati. I tempi di trattamento sopra menzionati sono stati stabiliti in condizioni ideali, con attrezzature nyloflex® ed utilizzando solventi nylosolv®. I tempi per l'esposizione principale delle lastre digitali sono stati determinati con una intensità dell'esposizione > 15mW/cm². Con altre condizioni i tempi di processo possono variare. I sopra menzionati valori devono essere usati solo come guida. Raccomandiamo l'utilizzo dei solventi di lavaggio nylosolv®.

Vi invitiamo a contattarci per ulteriori informazioni.

Flint Group Flexographic Products
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Tutte le informazioni contenute in questo documento si basano su conoscenze ed esperienze aggiornate alla data di stampa. La molteplicità dei fattori che influenzano la produzione e l'utilizzo dei nostri prodotti richiede l'attiva collaborazione dell'utilizzatore al loro collaudo e regolazione. Neppure è reclamabile una qualsiasi garanzia legale su specifiche caratteristiche dei prodotti o l'adeguatezza ad un particolare utilizzo. La responsabilità di rispettare qualsiasi diritto di proprietà industriale, legge e regolamento è dell'utilizzatore. Sono possibili variazioni tecniche senza preavviso. I nomi dei prodotti con il segno © sono marchi registrati di Flint Group.