

08 juin 2017

Flint Group propose toute une gamme d'innovations au salon Labelexpo Europe

Bruxelles, Belgique, 8 juin 2017 – Flint Group vient d'annoncer qu'il exposera tout un éventail de solutions novatrices dédiées aux étiquettes et à l'emballage au salon Labelexpo Europe, qui se tiendra à Bruxelles du 25 au 28 septembre. En combinant ses atouts industriels, quatre de ses divisions (Flexographic Products, Narrow Web, Digital Solutions (Xeikon et ThermoFlexX)) présenteront de concert les solutions qui aident les imprimeurs et les transformateurs à mieux se positionner pour répondre aux nouvelles réalités du marché. Flint Group sera présent dans le Hall 5, où le groupe occupera les stands 5C25-28.

« Flint Group est le guichet unique des transformateurs d'étiquettes, et nous souhaitons le démontrer pendant Labelexpo Europe en occupant pour la première fois un stand unique », commente Antoine Fady, PDG de Flint Group. « Du prépresse et de la pré-production à la transformation et à la livraison, en passant par l'impression numérique et les embellissements. Et nous avons hâte de présenter de nouveaux produits dans le cadre du salon. Comme toujours, nos équipes d'experts de Narrow Web, Flexographic Products et Digital Solutions se tiendront à votre disposition pour en apprendre davantage sur les besoins commerciaux des visiteurs qui se rendront sur notre stand, et leur fournir des informations ciblées sur la façon dont nous pouvons les aider. »

Flexographic Products : une confection de plaques unique en son genre

Avec une gamme de produits inégalée, qui englobe les plaques d'impression et équipements nyloflex® ou encore les manchons et adaptateurs rotec®, Flint Group Flexographic Products présentera l'ensemble de sa technologie à destination de l'imprimerie. La division exposera son nouveau système **nyloflex® Xpress Thermal Processing System**, de design plus attrayant et plus simple à utiliser. Il assure une confection thermique des plaques qui ne transige pas avec la qualité. Sur le stand, la développeuse nyloflex® Xpress Thermal Processor mettra en exergue ses qualités, à savoir que ce nouvel équipement permet un contrôle inégalé et une production plus cohérente et stable des plaques. Au cœur de ce système de traitement, les **nyloflex® Thermal Printing Plates**, qui répondent à une variété de besoins d'application, notamment pour les films ; et le **nyloflex® Developer Roll** novateur, conçu pour être écologique et extrêmement efficace. « Vous bénéficiez d'un traitement thermique comme vous ne l'avez jamais vu. Nous pensons que cette nouvelle solution intégrée est unique en son genre. Pour obtenir ce résultat, nous avons procédé à un examen holistique du processus thermique. En combinant le meilleur du design de l'équipement, du développement de plaque et du tissu technique, Flint Group propose un système qui permet de réduire les coûts, d'améliorer la qualité et de respecter l'environnement », explique Friedrich von Rechteren, VP Ventes EMEA & Marketing mondial. Pour obtenir des informations plus détaillées, consultez l'intégralité du [communiqué de presse](#). Les visiteurs qui se rendront sur notre stand pourront demander un kit d'essai gratuit pour plaques nyloflex® Xpress.

Nous exposerons aussi sur le stand le **rotec® Eco Bridge** de Flint Group. À la pointe de la technologie, ce produit - dont le brevet est en cours de délivrance - est réservé aux presses flexographiques et aux équipements de calage des plaques. Le rotec® Eco Bridge est un adaptateur équipé d'une bague métallique perméable à l'air qui génère un coussin d'air pour faciliter

et accélérer le montage des manchons. Cet adaptateur permet une réduction du volume d'air allant jusqu'à 90 %, est jusqu'à 30 % moins bruyant et améliore considérablement la vitesse et la facilité de montage de tous les manchons.

Développez vos capacités : pénétrez le monde de l'emballage qui garantit une innocuité alimentaire grâce à notre dernière innovation, les encres UV LED à faible mobilité

Flint Group Narrow Web proposera des exemples concrets pour montrer comment les transformateurs peuvent **étendre leurs capacités** et envisager de nouvelles opportunités de marché... en explorant le grand monde de l'impression sur emballage souple petite laize !

Pour le salon, Flint Group Narrow Web exposera sa gamme complète d'encres d'impression compatibles avec les emballages alimentaires et adaptées aux principales technologies d'impression : flexo UV au mercure, flexo UV LED, aqueuse flexo, ainsi qu'offset UV et faisceau d'électrons. Nous présenterons nos dernières innovations en matière de faible mobilité – et tout particulièrement la technologie de pointe primée des encres faible mobilité à séchage UV LED, *EkoCure™ ANCORA*.

« Les encres et systèmes d'impression faible mobilité à séchage LED vous offrent des possibilités jusqu'alors inexistantes pour vous ouvrir au monde de l'emballage alimentaire », souligne Kelly Kolliopoulos, Directeur du Marketing monde chez Flint Group Narrow Web.

« Les clients Narrow Web peuvent désormais imprimer sur des films thermosensibles car les systèmes à LED fonctionnent à des températures moindres, et leurs emballages peuvent répondre aux exigences d'innocuité alimentaire du fait des propriétés chimiques des nouvelles encres à faible mobilité de Flint Group. Nous avons hâte de partager avec nos clients des détails sur la compatibilité alimentaire des emballages, les systèmes à LED et la fiabilité du séchage, d'esquisser des idées pour qu'ils développent leur activité et leur proposer un modèle économique qui autorise un retour sur investissement extrêmement rapide. »

Les débuts de la nouvelle Xeikon PX 3000 European au Labelexpo Europe 2017

Xeikon exposera sa nouvelle **technologie Panther**, plate-forme jet d'encre UV qui vient compléter la technologie Xeikon du toner sec, ainsi que la première presse jet d'encre UV exploitant cette technologie, la **Xeikon PX3000**. Cette nouvelle presse a été mise au point pour répondre au besoin pressant de nouvelles technologies en impression numérique d'étiquettes, afin d'encourager les nouvelles applications et de les produire de la façon la plus efficace possible. La Xeikon PX3000, qui imprime à une résolution de 600 dpi, est essentiellement prévue pour les étiquettes autoadhésives des secteurs de la santé et de la beauté, le toner sec étant la technologie préférée pour les applications dans lesquelles l'innocuité alimentaire est exigée.

« La Xeikon PX3000 complète notre portefeuille complet de presses numériques d'étiquettes à toner, qui seront aussi exposées dans le cadre du salon », commente Filip Weymans, vice-président du marketing mondial chez Xeikon. « Cette technologie permettra de faire passer encore plus d'applications et de longs tirages de l'analogique au numérique. Le produit imprimé est résistant aux marques et à la rayure, ainsi qu'à tout dommage dû à l'eau ou aux produits chimiques sans qu'un pelliculage soit nécessaire. De plus, notre nouveau programme **aXelerate** aidera les transformateurs à comprendre comment vendre du numérique et augmenter rapidement ses volumes – en utilisant les technologies toner ou jet d'encre. » Pour

obtenir des informations plus détaillées, consultez les communiqués de presse sur [La technologie Panther](#) et [Xeikon PX3000](#).

La technologie d'exposition de pointe selon ThermoFlexX

Les systèmes de clichage de ThermoFlexX permettent la gravure des plaques en haute résolution, incluant le tramage, ainsi que la gestion des flux de production. Parallèlement au logiciel de flux prépresse automatisé de notre partenaire Hybrid Software, ThermoFlexX exposera aussi les produits suivants :

- Le **ThermoFlexX 48**, avec une taille maximum de cliché de 900 x 1200 mm, est équipé d'un plateau fixe FlexTray qui facilite le chargement et le déchargement automatiques des clichés. Sa résolution standard de 2540 dpi en fait l'équipement idéal pour les applications d'emballage souple et de carton pliant.
- Le **ThermoFlexX 30** sera présenté avec un tambour hybride, qui offre le choix entre le traitement des clichés flexo polyester et des clichés typo « à dos métallique ».

« Toutes nos imageuses utilisent notre technologie propriétaire qui permet d'imager selon différentes résolutions, et offre notamment cette possibilité unique d'imager à différentes résolutions sur un cliché unique », explique Christophe Lievens, Directeur des ventes & du marketing chez ThermoFlexX. « Sans compter que notre résolution maximum de 5080 dpi permet de créer des produits d'une qualité extrêmement élevée. Notre concept de glissières aspirantes nous permet en outre de produire des plaques partielles sans qu'il soit nécessaire de les fixer par du ruban adhésif, améliorant de ce fait la productivité globale. »

Pour plus d'informations sur la présence de Flint Group au salon Labelexpo Europe, consultez la page www.flintgrp.com/labelexpo.

À propos de Flint Group

Flint Group propose une gamme étendue de services pour l'industrie mondiale de l'imprimerie et de l'emballage. La société développe, produit et commercialise un large éventail de consommables d'impression, parmi lesquels des encres traditionnelles et à séchage par rayonnement, des vernis pour toutes les applications offset, de flexographie et d'héliogravure. Flint Group propose également des produits chimiques d'impression, des blanchets et des manchons pour l'impression offset, des plaques et manchons d'impression photopolymères, des équipements de traitement de plaques, des systèmes de manchons pour la flexographie ainsi que des pigments et additifs pour encres d'imprimerie et autres applications. Grâce à l'attention portée à sa clientèle, au service, à l'assistance et à la grande qualité de ses produits, Flint Group offre à ses clients du monde entier des produits de grande valeur, une qualité constante et des innovations permanentes. Basé au Luxembourg, le groupe emploie quelques 7900 personnes à travers le monde et a réalisé en 2016 un chiffre d'affaires de 2,3 milliards d'euros. À l'échelle mondiale, Flint Group est numéro 1 ou 2 dans tous les segments dans lesquels il opère. Pour plus d'informations, consultez le site Web www.flintgrp.com

À propos de Xeikon

Xeikon, division de Flint Group, est un pionnier et chef de file de longue date dans le domaine de la technologie d'impression numérique. Fidèle à ses principes de qualité, de flexibilité et de durabilité, la société conçoit, développe et commercialise des rotatives numériques couleurs pour les applications de production d'emballages et d'étiquettes, et l'impression documentaire et commerciale. Ces systèmes utilisent le procédé électrophotographique à matrice de LED, des logiciels de flux de production ouverts, ainsi que des toners spécifiques. En tant que fournisseur OEM, Xeikon conçoit et fabrique des systèmes d'exposition de plaques pour l'impression de journaux. Xeikon produit également les solutions d'exposition directe de plaques conventionnelles (CtCP) basysPrint pour le marché de l'offset commercial. Pour le marché flexographique, Xeikon offre des systèmes d'exposition de clichés numériques sous la marque ThermoFlexX. Les systèmes ThermoFlexX assurent la gravure des plaques en haute résolution, et offrent des capacités uniques en termes de manipulation, de flexibilité et de productivité. Pour plus d'informations, consultez le site Web www.xeikon.com

Pour plus d'informations, contactez :

Flexographic Products :
Annika Beier

Tél. +49 711 9816 380
annika.beier@flintgrp.com

Narrow Web :
Niklas Olsson
Tél. +46 410 59302
niklas.olsson@flintgrp.com

Digital Solutions (Xeikon) :
Danny Mertens
Tél. +32 (+32)34 43 14 59
danny.mertens@flintgrp.com

ThermoflexX
Ellen Ollevier
Tél. +32 (+32)57 22 13 76
ellen.ollevier@xeikon.com