

2012 年 12 月 12 日

Contact

Angelika Rauch

T +49 711 9816 230

F +49 711 9816 99 230

angelika.rauch@flintgrp.com

柔性版的新标准：富林特集团的新 nyloflex® ACE 版材

在快速变化的包装印刷市场上，品牌拥有者对包装有了更高的要求，提供差异化的产品如更好的设计和功能来吸引消费者的眼球。随着生活节奏的加快，要求更加方便的需求驱动了在设计中加入更多的尺寸，材料和功能元素。这些变化驱使印刷厂商快速反应以及寻找新的材料和油墨技术来提供更好的质量和稳定性。同样市场对印前供应商在效率、可靠性、生产力方面提出了更高的要求，为满足这些要求，柔性印刷版和加工设备的提升起了关键的作用。

富林特集团的 nyloflex® ACE 柔性版是一个在包转印刷市场上十多年来经过验证的王牌产品，在 2001 年发布的 nyloflex® ACE 一经推出便迅速成为市场标准，并在北美，欧洲和亚洲获得各种印刷大奖。为什么要改变这样一个经过验证的好产品呢？随着新的印前技术如高清柔印和平顶点的出现，为配合这些技术来优化感光树脂版变得更为重要。为此，富林特集团更改了 nyloflex® ACE 的配方来提供印刷时更加清晰的细节，高反差的图像和平滑的渐变。当新的 nyloflex® ACE 版材与 nyloflex® NExT 曝光技术结合，实践发现油墨实地密度显著提升和更加均匀的油墨分布，以及产生平顶的网点。

新的 nyloflex® ACE 版材由于卓越的溶剂耐受性和更好的清洁特性，印刷寿命更长。在全球超过 100 台的印刷机上测试表明新版材需要更少的停机擦版。版材可以运行更长的时间，节约宝贵的时间和材料。新版材提升的透明度也使得贴版更加方便。新的 nyloflex® ACE 版材与溶剂墨，水墨和绝大多数的 UV 柔性版油墨配合良好，在印刷机上表现极其稳定。

在印前领域，新的 nyloflex® ACE 版材背曝光时间更加容易控制，可以得到更加平滑的底基和更稳定的浮雕。由于新 nyloflex® ACE 版材在黑膜上没有任何的改变，所以激光雕刻机的设定保持不变。

更短的后处理时间(UVC)仅为 2-10 分钟为客户带来额外的好处：更好的油墨转移以及能源的节约和更少的灯管消耗。

40 多年来，富林特集团一直是感光树脂版的领先供应商，并继续引导新技术的发展以取得更高的印刷质量和柔版处理的效率提升。为了捕捉市场需求并发展自身的产品，富林特集团与客户以及合作伙伴紧密合作，并积极利用来自品牌拥有者、印刷厂商和印前供应商的反馈。新的 nyloflex® ACE 版材和 nyloflex® NExT 曝光技术只是富林特技术在柔版印刷中树立标杆的又一个范例。

关于富林特集团更多的信息，请访问主页 www.flintgrp.com 或联系 info.flexo@flintgrp.com。

图例:

nyloflex® ACE 版材提供了一个更加平滑的版材底基和更稳定的浮雕。

富林特集团

富林特集团专注于服务全球印刷包装行业。公司研发，生产并且销售印刷行业各个领域产品，包括运用于胶印、柔印、凹印的各种油墨，印刷化学品，胶印橡皮布、胶印套筒，树脂柔性版、柔印套筒、凸版、制版设备，颜料、添加剂等。以客户为中心，凭借无与伦比的服务和支持，以及顶尖的产品，富林特集团致力于为世界各地的客户提供卓越的价值、始终如一的质量以及持续的创新。总部在卢森堡的富林特集团在全球雇员超过 6900 位，2011 年销售收入 22 亿欧元（30 亿美元）。在全球范围内，服务的主要细分市场里面富林特都是排名第一或第二的供应商。更多信息请访问 www.flintgrp.com。