

# Novasens® BCS PREMIUM

La série de bases de mélange extrêmement faible odeur et faible migration

## Bases de mélange pour l'impression offset feuilles.

### Caractéristiques Produit

- Novasens® BCS PREMIUM est une série de bases de mélange hautement pigmentées, particulièrement faible odeur et faible migration, développée spécifiquement pour l'impression d'emballages alimentaires sensibles ou à haute valeur ajoutée, dans le cas d'un contact indirect entre la face imprimée et le contenu de l'emballage.
- Novasens® BCS PREMIUM se décompose en dix couleurs de bases, en plus d'une base Noir, d'une base Blanc Transparent et de trois bases additionnelles avec des propriétés de résistance spécifiques. Toutes ces bases de mélange sont compatibles avec un vernissage acrylique en ligne, et sont conçues pour un mélange optimal afin d'obtenir les colorimétries des teintes du nuancier PANTONE® fan. Il est également possible d'utiliser ces bases de mélange pour formuler des teintes ayant des propriétés de résistance spécifiques, comme c'est souvent le cas dans le domaine d'impression du packaging. Les bases de mélange sont en outre formulées avec une intensité pigmentaire optimale.
- La série de bases s'accorde parfaitement à tout type de presses offset feuilles, qu'elles soient récentes ou de conception plus ancienne.
- Les avantages supplémentaires de cette série sont une excellente intensité des couleurs, une haute brillance ainsi qu'une très bonne imprimabilité.
- Novasens® BCS PREMIUM est particulièrement adaptée pour l'impression d'emballages de denrées alimentaires devant satisfaire aux règlements européens n° 1935/2004 et 2023/2006, ainsi qu'à l'ordonnance suisse 817.023.21. Aucune huile minérale n'est utilisée intentionnellement comme composant dans la formulation de cette série. Le dégagement d'aldéhydes sur des supports adaptés est réduit à un niveau sous les seuils de détection.

### Avantages de la série de bases Novasens® BCS PREMIUM

- Extrêmement faible odeur et faible migration.
- La série est en conformité avec les exigences requises pour les encres destinées à l'impression d'emballages alimentaires.
- Faible gonflement du film plastique lors d'impression d'emballage de tabac.
- Haute pigmentation.
- Brillant élevé.
- Excellente intensité des couleurs.
- Idéalement recommandé pour une impression sur supports couchés brillants papiers et cartons.

# Novasens® BCS PREMIUM

		Résistances /opacité							Propriétés d'impression							
		Opacité	Résistance lumière aplat 100 %	Résistance lumière tramé 10 %	Alcool	Mélange de solvants	Alcalis	Solution de soude caustique	Brillance	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Rapidité de façonnage	Aptitude sur papiers/cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers / cartons non couchés	Aptitude sur papiers/cartons couchés mats
<b>Novasens® BCS PREMIUM</b>	<b>Code article</b>								<b>4</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>6</b>
Yellow	VZ93-100I	t	5	3	+	+	+	+	1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée							
Resistant Yellow	VZ93-153I	t	6-7	5-6	+	-	+	+	L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites « normales », par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées.  Solidité à la lumière conformément à la norme ISO 12040: de 1 (faible) à 8 (haute)  Propriétés de résistance conformément à la norme ISO 2836: + = résistance garantie +/- = résistance garantie sous certaines conditions - = résistance non garantie  <b>Opacité:</b> o = opaque so = faiblement opaque t = transparent							
Orange 021	VZ93-200I	t	5	3	+	+	+	+								
Red 032	VZ93-302I	so	5	3	+	-	+	+								
Rubine Red	VZ93-301I	t	5	3	+	+	-	-								
Alkali Rst. Rubine Red	VZ93-346I	t	5	4	+	+	+	+								
Rst. Rhodamine Red	VZ93-369I	t	7	5-6	+	+	+	+								
Resistant Violet	VZ93-450I	t	7	6	+	+	+	+								
Process Blue	VZ93-500I	t	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VZ93-600I	t	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VZ93-960I	o	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VZ93-000I	t														
<b>Résistances renforcées</b>	<b>Code article</b>															
R/S Yellow	VZ93-183I	t	6-7	5	+	+	+	+								
Y/S Red	VZ93-355I	t	7	6	+	+	+	+								
Resistant Rubine Red	VZ93-366I	t	7	6	+	+	+	-								

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Flint Group  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0  
F +49 711 98 16-700  
sheetfed@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée par Pantone, Inc.

# Novasens® BCS PREMIUM

## Supports

Recommandé idéalement pour une impression sur des supports papiers et cartons couchés brillants et mats ainsi que sur des papiers et cartons non couchés, en combinaison avec un vernis acrylique en ligne. Nous recommandons à l'imprimeur de bien s'assurer que le support est conforme pour une impression d'emballages de denrées alimentaires.

## Propriétés de séchage

Séchage par absorption.

Du fait de ses propriétés particulières de faible odeur et de faible migration, les bases de cette série Novasens® BCS PREMIUM ne sèchent que par pénétration dans le support d'impression. Pour cette raison l'application en ligne d'un vernis acrylique est absolument nécessaire (par exemple, vernis Flint Group Novaset® 4211/40 brillant ou Novaset® 4400/40 mat). Le volume recommandé des alvéoles du cylindre Anilox ne doit pas être inférieur à 13 cm<sup>3</sup>.

## Conseils pour la préparation de teintes au modèle

Du fait de sa haute intensité pigmentaire, de son caractère mono-pigmentaire et de ses propriétés spécifiques de résistances, les bases de mélange Novasens® BCS PREMIUM sont idéalement conçues pour la formulation et la réalisation de teintes au modèles résistantes à un vernissage acrylique. Dans le cas de mélanges présentant une proportion importante de la base Blanc Transparent, ou dans des applications spéciales devant garantir une solidité à la lumière élevée ou une résistance à un vernissage UV par exemple, trois bases de mélange spécifiques sont disponibles avec des propriétés de résistances renforcées. La gamme complète des teintes du nuancier PANTONE® peut être obtenue en respectant un poids de film d'encre compatible avec un procédé d'impression en offset feuilles.

## Formules de mélange/ Base de données spectro

Des formules de mélange pour toutes les teintes du nuancier PANTONE® C et U sont disponibles dans deux recueils de formules Flint Group: BCS GLOBAL PLUS (standard) et BCS GLOBAL FAST (propriétés de résistances renforcées, dans le cas de vernissages en particulier). Ces deux recueils ainsi que la base de données spectro compatible avec le logiciel X-Rite Ink Formulation, sont disponibles sur simple demande.

## Remarques spéciales

Les bases Novasens® BCS PREMIUM sont particulièrement recommandées pour la production d'emballages devant satisfaire aux réglementations européennes 1935/2004 et 2023/2006. Par ailleurs elles sont conformes aux recommandations du guide EuPIA „Encres d'imprimerie appliquées à la surface externe d'emballages et d'articles de denrées alimentaires, sans contact avec la denrée" au au „Guide sur les encres pour emballages" publié par Nestlé.

Nous recommandons l'utilisation de l'additif de mouillage Hydrofast® AFS 359 Novasens dans le cadre d'une impression sans alcool ou en réduction d'alcool.

Dans le cas où l'imprimeur utilisait auparavant des encres conventionnelles classiques sur la presse offset, il convient de veiller tout particulièrement à bien nettoyer la machine et à retirer tous les résidus d'encres des rouleaux avant de se placer en configuration d'impression faible migration. A cet effet, il est recommandé d'utiliser des solvants de nettoyage faible migration appropriés, tels que par exemple Varn® Non-VOC Wash ou Varn® V60 Plus, et de se référer aux préconisations des fabricants de presses offset feuilles. A la fin du cycle de lavage, un rinçage vigoureux à l'eau est ensuite nécessaire.

Le fait de chauffer un emballage imprimé dans un four traditionnel doit être considéré avec la plus grande précaution, en raison des pics de température qui peuvent potentiellement survenir. Par contre l'utilisation dans un four micro-onde d'emballages imprimés n'est pas aussi problématique que dans un four traditionnel, à condition de ne pas utiliser de matériaux dans l'emballage susceptibles de capter et de restituer la chaleur. Dans tous les cas, nous ne recommandons pas de chauffer des emballages imprimés à des températures devant excéder 200 °C.

En raison du processus de séchage de ces encres, la compatibilité avec l'application d'une dorure à chaud en reprise doit être testée au préalable avant toute production industrielle.

## N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

**Flint Group**  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglesstrasse 25  
70469 Stuttgart, Germany

**T +49 711 98 16-0**  
**F +49 711 98 16-700**  
**sheetfed@flintgrp.com**  
**www.flintgrp.com**

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée par Pantone, Inc.

# Novasens® BCS PREMIUM

## Additifs

Ne jamais ajouter de composés siccatifs dans les encres de cette série ni dans la solution de mouillage. En cas de nécessité de réduire le tirant de ces encres, par exemple lors d'impressions sur des supports fragiles, n'utiliser spécifiquement que le diluant liquide Novasens PREMIUM Reducer ou la pâte anti-tirante Novasens PREMIUM Reduxpaste.

## Produits associés

**Novasens® P 660 PREMIUM** – série primaire extrêmement faible odeur et faible migration.

## Test de migration

Un test de migration d'après la norme DIN EN 14338 a été réalisé en tenant compte de conditions extrêmes (couverture d'encre de 320%) sur un support Invercote 180 g/m<sup>2</sup>. Le test a révélé que le niveau de migration des substances issues de l'encre était inférieur d'un facteur 10 à la limite autorisée de 60ppm (en tenant compte du facteur de conversion convenu qui stipule qu'une surface d'impression de 6 dm<sup>2</sup> correspond à une quantité d'aliments de 1 kg). Une copie de ce rapport est disponible en langue anglaise sur demande.

## Plus de produits. Disponibilité. Résultats optimisés.

Flint Group offre une combinaison unique de produits, d'expertise et de services inégalés, vous permettant d'accéder à une vaste gamme de produit d'ateliers.

### **Encres & Vernis. Produits chimiques et additifs. Blanchets. Manchons.**

Comptez sur nous pour la constance, la fiabilité et l'orientation client. Notre objectif est d'être votre partenaire pour vous fournir une solution globale afin de vous permettre d'atteindre vos objectifs. Avec des produits Flint Group dans vos ateliers, vous exercez votre activité en toute confiance et sérénité.

### **N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.**

**Flint Group**  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart, Germany

**T +49 711 98 16-0**  
**F +49 711 98 16-700**  
**sheetfed@flintgrp.com**  
**www.flintgrp.com**

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée par Pantone, Inc.