

Novaplast® BIO

La gama para aluminio y otros soportes no absorbentes

Tintas de gama y colores básicos especiales para offset hoja

Características

- Novaplast® BIO es una gama altamente oxidativa basada en materias primas renovables, para la impresión de aluminio y otros soportes no absorbentes.
- Se compone de las tintas de gama amarillo, magenta, cyan así como 9 colores básicos monopigmentarios, blanco transparente y blanco cubriente.
- El principal beneficio que aporta el uso de la serie Novaplast® viene dado por su muy rápido secado oxidativo.

Ventajas de Novaplast® BIO

- Especial para la impresión de aluminio y otros soportes no absorbentes.
- Muy rápido secado por oxidación.
- Vehículos BIO – basados en materias primas renovables.
- Bajo hinchamiento de los rodillos.

Novaplast® BIO

	Correspondencia de tono	Solideces/Cubrenca					Propiedades técnicas									
		Luz	Alcohol	Mezcla de disolventes	Alcalis	Cubrenca	Recorte de punto	Brillo	Secado por absorción	Secado por oxidación	Resistencia al roce	Rapidez de matinado	Papel/cartoncillo acetinado, brillo	Papel/cartoncillo no acetinado	Papel/cartoncillo acetinado, mate	Aluminio y soportes no acetinados
Novaplast® BIO tintas de gama							5	5	3	7	7	5	5	5	5	7
Novaplast® BIO Process Amarillo	Amarillo gama	5	+	+	+	t	1 = Propiedad poco evidente 7 = Propiedad muy evidente									
Novaplast® BIO Process Magenta	Magenta gama HKS® 25K Rubine Red	5	+	+	-	t	Las propiedades de las tintas se han evaluado en condiciones de impresión estandarizadas. En casos concretos y en determinadas circunstancias, como puede ser en la impresión de densidades de color muy elevadas, puede variar la clasificación de ciertas propiedades.									
Novaplast® BIO Process Cyan	Cyan gama HKS® 47K Process Blue	8	+	+	+	t										
Novaplast® BIO Process Negro	Negro gama	8	+	+	+	o										
Novaplast® BIO colores básicos																
Novaplast® 1 S 102 BIO Amarillo	Amarillo verdoso	6	+	-	+	t										
Novaplast® 1 S 103 BIO Amarillo	HKS® 03K Yellow	5	+	+	+	t										
Novaplast® 1 S 107 BIO Naranja	HKS® 7K Orange	5	+	+	+	t										
Novaplast® 2 S 113 BIO Rojo	HKS® 13K Red 032	5	+	-	+	so										
Novaplast® 2 S 129 BIO Magenta	Resistant Magenta elevada solidez a la luz	6-7	+	+	+	so										
Novaplast® 222 459 BIO Magenta	Resistant Magenta, resistente a la solución de sosa cáustica	5	+	+	+	t										
Novaplast® 3 S 165 BIO Violeta	Resistant Violet	7	+	+	+	t										
Novaplast® 4 S 141 BIO Azul	Resistant Reflex Blue	7	+	+	+	t										
Novaplast® 5 S 153 BIO Verde	HKS® 53K Green	8	+	+	+	t										
Novaplast® 1 S 110 BIO Blanco transparente						t										
Novaplast® 1 S 100 BIO Blanco cubriente						o										

Solidez a la luz según ISO 12040: de 1 (baja) a 8 (alta)

Resto solideces según ISO 2836:

+ = existe solidez
- = no existe solidez

Cubrenca:

o = cubriente so = semitransparente
t = transparente

Para más información, puede contactar con nosotros.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglesstrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). HKS® es marca registrada de HKS-Warenzeichenverband e.V.

Versión: 28.05.2018 Página 2 de 3

Novaplast® BIO

Frescura	Altamente oxidativa.
Soportes de impresión	Aluminio y otros soportes no absorbentes. En general se recomienda realizar pruebas previas de secado y adhesión sobre el soporte correspondiente.
Observaciones	<p>En la impresión de sustratos plásticos, deben considerarse los siguientes aspectos:</p> <ul style="list-style-type: none">• Imprimir con la mínima cantidad de solución de mojado posible. Usar mucha solución de mojado puede retrasar e incluso impedir el secado.• Cuidar que la tinta no empiece a secar en la máquina, por lo que deben evitarse períodos de inactividad de la misma.• La acidez de la solución de mojado no debe ser demasiado alta, valor pH aprox. 5.5.• Adicionar hasta un 10% de alcohol isopropílico a la solución de mojado.• El intervalo entre la impresión de los distintos colores debería ser lo más corto posible.• Es necesario el uso de polvos antimaculantes y hacer pilas pequeñas. Se recomienda airear la pila. Los polvos a usar deberían ser de grano grueso.• Almacenar a temperatura ambiente.• El producto impreso debe estar completamente seco antes de su procesado (embalaje hermético). <p>Las tintas de la gama son adecuadas para la impresión conforme a la norma ISO 12647-2.</p>
Excepciones	No adecuada para envase alimentario sin barrera funcional.
Composición de colores Novaplast®	Con la mezcla de los colores básicos, blanco transparente y negro Novaplast®, es posible obtener cualquier tonalidad, p.ej. de los catálogos PANTONE® o HKS®. Las formulaciones a elegir son las indicadas para los papeles estucados. El sistema se completa con un magenta sólido (Novaplast® BIO 222 459) así como un magenta de elevada solidez a la luz (Novaplast® BIO 2 S 129).
Aditivos y suavizantes	El setting de las tintas Novaplast® BIO hace innecesaria la adición de agentes secantes. Los aceites minerales no son adecuados para suavizar. Se recomienda el uso de Printing Oil L de Flint Group.
Más información	Para más información respecto a la impresión en aluminio y otros soportes no absorbentes, por favor contacten con nuestro personal técnico y/o comercial.

Más productos. Acceso optimizado. Mejores resultados.

Flint Group le ofrece una combinación única y completa de productos, servicio y conocimientos, proporcionándole acceso a la más amplia gama de productos para la industria gráfica.

Tintas y barnices. Pressroom Chemicals. Cauchos. Sleeves. Consumibles.

Confíe en nosotros por nuestra regularidad, fiabilidad y enfoque en los clientes. Nuestro propósito es facilitarle la consecución de sus objetivos de negocio. Con productos Flint Group en su taller, usted puede dirigir su negocio con confianza y tranquilidad.

Para más información, puede contactar con nosotros.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). HKS® es marca registrada de HKS-Warenzeichenverband e.V.