

Novavit® F 100

Die schnelle Serie mit rascher oxidativer Trocknung

K+E® Standard-Skalenfarben für den Bogenoffset

Produkteigenschaften


- Die Skala Novavit® F 100 ist eine rasch oxidativ trocknende, sehr schnell wegschlagende Serie.
- Sie ist ideal für den Geradeausdruck auf allen Mehrfarbendruckmaschinen geeignet.
- Die Stärken der Novavit® F 100 sind sehr schnelles Wegschlagen, rascheste Weiterverarbeitung, sehr gute Scheuerfestigkeit sowie gute Druckschärfe.

Vorteile der Novavit® F 100

- Extrem schnelles Wegschlagen bei gleichzeitig schnellster oxidativer Trocknung.
- Höchste Druckschärfe.
- Neueste Bindemitteltechnologie mit optimierter Farb-Wasserstabilität.
- Hohe Prozessstabilität.
- Sehr hohe Scheuerfestigkeit.
- Schnellste Weiterverarbeitung.
- Ideal für alle Papiersorten.

Novavit® F 100





	Echtheiten					Drucktechnische Eigenschaften								
	Licht	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Heißkalandrieren	Gradation	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestr. Papiere/Karton	Eignung für ungestr. Papiere/Karton	Eignung für matt gestr. Papiere/Karton
Novavit® F 100						6	6	7	7	7	7	7	7	7
Novavit® 1 F 100 Gelb	5	+	+	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt								
Novavit® 2 F 100 Magenta	5	+	+	-	+	Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.								
Novavit® 4 F 100 Cyan	8	+	+	+	+									
Novavit® 100 Schwarz, echt blaugeschönt	8	+	+	+	+									
Lichtechnen nach ISO 12040: von 1 (niedrig) bis 8 (hoch) Echtheiten nach ISO 2836: + = Echtheit vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden														

Farbeinstellung

Oxidativ trocknend.

Bedruckstoffe

Ideal für glänzend und matt gestrichene sowie ungestrichene Papiere und Karton.

Bemerkungen

Die Kombination aus rascher oxidativer Trocknung und sehr schnellem Wegschlagen der Novavit® F 100 ermöglichen eine rasche und vor allen Dingen sichere Weiterverarbeitung. Geeignet für Druckarbeiten gemäß ISO 12647-2.

Einschränkungen

Farbserie darf nicht für Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere verwendet werden.

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartige, leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Fachkompetenz und verfügt über das umfassendste Produktsortiment der Branche.

Farben und Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Consumables.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH).

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Sieglestrasse 25
 70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Version: 09/05/2018 Seite 2 von 2